

РОССИЙСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ЭКСПЕРТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
ТЕХНОГЕННЫХ ОБЪЕКТОВ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ

РОСТЕХЭКСПЕРТИЗА

СЕРИЯ 03

**НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ МЕЖОТРАСЛЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ПО ВОПРОСАМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ НЕДР**



**ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ ЗА 2010 г.
(ИД-2010)**

**К СТАНДАРТУ ОРГАНИЗАЦИИ
СТО-СА-03-002-2009**

**ПРАВИЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ,
ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА ВЕРТИКАЛЬНЫХ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ СТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ**

**Москва
2010**

Изменения и дополнения за 2010 год (ИД-2010) Стандарта СТО-СА-03-002-2009 разработаны на основании обсуждения вопросов применения стандарта на Международных научно-практических семинарах по резервуаростроению, организованных РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, Ассоциацией "Ростехэкспертиза" и поддержанных Управлением по надзору за взрывопожароопасными и химически опасными объектами Ростехнадзора. Семинары состоялись:

- 8-11 декабря 2009 г. в РГУ нефти и газа имени И.М.Губкина, г.Москва;
- 4-8 августа 2010 г. на теплоходе "Алексей Толстой", г.Самара.

Изменения и дополнения ИД-2010 утверждены решением научно-технического совета Ассоциации "Ростехэкспертиза" (протокол № 5 от 17 ноября 2010 г.)

В тексте ИД-2010 вертикальной чертой выделены места, отличающиеся от первоначальной редакции СТО-СА-03-002-2009.

Изменения и дополнения ИД-2010 вступают в силу с 10.01.2011 г.

Полный текст Стандарта СТО-СА-03-002-2009 с изменениями и дополнениями ИД-2010 размещен на сайте www.rustank.ru.

© Ростехэкспертиза, 2010

© ООО «НПК Изотермик», ООО «Глобалтэнксинжиниринг», 2010

Текст изменений и дополнений ИД-2010 не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Российской Ассоциации экспертных организаций техногенных объектов повышенной опасности «Ростехэкспертиза»

ПРОТОКОЛ**№5**

Заседания Научно-Технического Совета
НО Ассоциация «Ростехэкспертиза»

г. Москва**17 ноября 2010г.**

Председатель – Аксенов А.Н.

Секретарь – Касаева Р.Р.

Присутствовали:

- 1) Коптев П.П.
- 2) Сергиев Б.П.
- 3) Ханухов Х.М.
- 4) Швецова-Шкловская Т.Н.
- 5) Костюков В.Н.
- 6) Яковлев В.И.
- 7) Едигаров В.С.

Приглашенный:

Старчевой И.С. – Директор по качеству ООО «Глобалтэнксинжиниринг»

Повестка дня:

Обсуждение проекта изменений и дополнений за 2010 год (ИД-2010) Стандарта **СТО-СА-03-002-2009** «Правила проектирования, изготовления и монтажа вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов» НО Ассоциация «Ростехэкспертиза».

Слушали:

Аксенов А.Н.

Изменения и дополнения за 2010 год (ИД-2010) Стандарта НО Ассоциация «Ростехэкспертиза» **СТО-СА-03-002-2009** разработаны на основании обсуждения вопросов применения стандарта на Международных научно-технических семинарах по резервуаростроению, организованных РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, Ассоциацией «Ростехэкспертиза» и

поддержанных Управлением по надзору за взрывопожароопасными и химически опасными объектами Ростехнадзора. Семинары состоялись:

- 8-11 декабря 2009 г. в РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, г. Москва;
- 4-8 августа 2010 г. на теплоходе «Алексей Толстой», г. Самара.

Ханухов Х.М.

Изменения и дополнения за 2010 год (ИД-2010) Стандарта ассоциации «Ростехэкспертиза» СТО-СА-03-002-2009 помимо мелкой редакционной правки существующих разделов содержат два инновационных раздела, касающихся проектирования, изготовления и монтажа стационарных крыш из алюминиевых сплавов и резервуаров из коррозионностойкой (нержавеющей) стали.

Коптев П.П.

ИД-2010 регламентируют требования по выполнению самых современных конструкций в области отечественного резервуаростроения, к которым, безусловно, относятся резервуары с защитной стенкой и резервуары и отдельные их конструкции (крыши, понтоны) из коррозионностойкой (нержавеющей) стали.

Принято решение:

Утвердить и ввести в действие с **10.01.2011** изменения и дополнения за 2010 год (ИД-2010) Стандарта СТО-СА-03-002-2009 «Правила проектирования, изготовления и монтажа вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов» НО Ассоциация «Ростехэкспертиза».

Председатель



А.Н. Аксенов

Секретарь

Р.Р. Касаева

Настоящий Стандарт разработан в соответствии с федеральными законами: № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений" от 25.12.09, № 184-ФЗ «О техническом регулировании» от 27.12.02, № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97, а так же Положением о Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору России, утвержденным Постановлением Правительства Российской Федерации от 30.07.04 № 401, общими Правилами промышленной безопасности для организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности опасных производственных объектов, утвержденными постановлением Госгортехнадзора России от 18.10.02 № 61-а, зарегистрированными Минюстом России 28.11.02, рег. № 3968.

**Перечень разделов Стандарта,
на которые распространяются изменения и дополнения ИД-2010**

Номер раздела	Наименование раздела	Номер страницы	
		редакция 2009 г.	редакция 2010 г.
2	Нормативные ссылки	3	3
6	Классификация и основные типы резервуаров	15	15
8.2	Стенки	28	28
8.3	Днища	28	29
8.4	Кольца жесткости на стенке	30	30
8.6	Патрубки и люки в стенке резервуара (врезки в стенку)	37	37
8.7	Патрубки, люки и монтажные проемы в крыше	45	45
9.3	Расчет стационарных крыш	78	81
9.4	Расчет плавающих крыш и понтонов	84	87
9.6	Расчет сейсмостойких резервуаров	92	95
10.2	Расчет нагрузок на основание и фундамент резервуара	101	104
12.3	Устройства тушения пожара и охлаждение резервуаров	112	115
19.5	Измерения	147	152
П.1	Приложение П.1 (обязательное). Условные обозначения и размерности используемых величин	157	162
П.2	Приложение П.2 (обязательное). Форма технического задания на проектирование резервуара	162	167
П.5	Приложение П.5 (справочное). Пример расчета стенки резервуара объемом 50000 м ³ из условия прочности	171	176
П.6	Приложение П.6 (справочное) Геометрические характеристики прокатных профилей с учетом припуска на коррозию	172	177
П.7	Приложение П.7 (справочное). Пример расчета сейсмостойкости резервуара	175	182
П.17	Приложение П.17 (обязательное) Резервуары с защитной стенкой	190	197
П.20	Приложение П.20 (рекомендуемое) Стационарные крыши из алюминиевых сплавов	–	211
П.21	Приложение П.21 (обязательное) Резервуары из коррозионностойкой (нержавеющей) стали	–	217
П.22	Приложение П.22 (справочное) Список используемой литературы	203	228

2. Нормативные ссылки

В настоящем Стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и нормативные документы:

ГОСТ 8.417-2002	Государственная система обеспечения единства измерений. Единицы физических величин.
ГОСТ 9.014-78*	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
ГОСТ 9.402-2004*	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием
ГОСТ 166-89*	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75*	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 535-88*	Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия
ГОСТ 896-69	Материалы лакокрасочные. Фотоэлектрический метод определения блеска
ГОСТ 1050-88*	Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.
ГОСТ 1510-84	Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры, характеристики и обозначения
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества
ГОСТ 4784-97*	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки
ГОСТ 5264-80*	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
ГОСТ 6713-91	Прокат низколегируемый конструкционный для мостостроения. Технические условия
ГОСТ 6996-66*	Сварные соединения. Методы определения механических свойств
ГОСТ 7502-98*	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7512-82*	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод
ГОСТ 8617-81*	Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 8713-79*	Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
ГОСТ 9454-78	Металлы. Методы испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
ГОСТ 9467-75*	Электроды покрытые, металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы
ГОСТ 12815-80*	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 0.1 до 20.0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²).
ГОСТ 12816-80*	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на P_y от 0,1 до 20.0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Общие технические требования
ГОСТ 12820-80*	Фланцы стальные плоские приварные на P_y от 0.1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры
ГОСТ 12821-80*	Фланцы стальные приварные встык на P_y от 0.1 до 20 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры
ГОСТ 14637-89*	Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
ГОСТ 14771-89*	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 14782-86	Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 18442-80	Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования
ГОСТ 19281-89*	Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия
ГОСТ 19903-74	Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
ГОСТ 21105-87*	Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод
ГОСТ 21779-82	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски
ГОСТ 22727-88	Прокат листовой. Методы ультразвукового контроля
ГОСТ 23055-78	Контроль неразрушающий. Сварка металлов плавлением. Классификация сварных соединений по результатам радиографического контроля
ГОСТ 24379.0-80*	Болты фундаментные. Общие технические условия

ГОСТ 27751-88	Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения по расчету	
ГОСТ 27772-88	Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия	
ГОСТ 31385-2008	Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов	10
ГОСТ Р 52350.10-2005 (МЭК 60079-10÷2002)	Электрооборудование для взрывоопасных сред. Часть 10. Классификация взрывоопасных зон	
ГОСТ Р 52857-2007	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность	
ГОСТ Р 53324-2009	Ограждения резервуаров. Требования пожарной безопасности	10
СНиП II-7-81*	Строительство в сейсмических районах	
СНиП II-23-81*	Стальные конструкции	
СНиП 2.01.07-85*	Нагрузки и воздействия	
СНиП 2.02.01-83	Основания зданий и сооружений	
СНиП 2.02.03-85	Свайные фундаменты	
СНиП 2.02.04-88	Основания и фундаменты на вечномерзлых грунтах	
СНиП 2.03.06-85	Алюминиевые конструкции	
СНиП 2.03.11-85	Защита строительных конструкций от коррозии	
СНиП 2.09.03-85*	Сооружения промышленных предприятий	
СНиП 2.11.03-93	Склады нефти и нефтепродуктов. Противопожарные нормы	
СНиП 3.03.01-87	Несущие и ограждающие конструкции	
СНиП 11-02-96	Инженерные изыскания для строительства. Основные положения	
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования	
СНиП 12-04-2002	Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство	
СНиП 23-01-99	Строительная климатология	
СП 11-105-97	Инженерно-геологические изыскания при строительстве	
СТО 36554501-014-2008	Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения	10
СТО 36554501-015-2008	Нагрузки и воздействия. ФГУП «Научно-исследовательский центр «Строительство»	
СТО 36554501-016-2009	Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования зданий	10

РД 03-495-02	Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Госгортехнадзор России
РД 03-606-03	Инструкция по визуальному и измерительному контролю. Госгортехнадзор России
РД 03-613-03	Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов. Госгортехнадзор России
РД 03-614-03	Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов. Госгортехнадзор России
РД 03-615-03	Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов. Госгортехнадзор России
РД 08-296-99	Положение об организации технического надзора за соблюдением проектных решений и качеством строительства, капитального ремонта и реконструкции на объектах магистральных трубопроводов. Минэнерго России
РД 34.21.122-87	Инструкция по устройству молниезащиты зданий и сооружений. Минэнерго России
ПБ 03-273-99	Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. Госгортехнадзор России
ПБ 03-605-03	Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов
ПБ 09-540-03	Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств. Госгортехнадзор России
ПБ 09-560-03	Правила промышленной безопасности нефтебаз и складов нефтепродуктов. Госгортехнадзор России
НП-031-01	Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций
СО-153-34.21.122-2003	Инструкция по устройству молниезащиты зданий, сооружений и коммуникаций. Минэнерго России
ОСТ 26 291-94	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия. Госгортехнадзор РФ
ВНТП 5-95	Нормы технологического проектирования предприятий по обеспечению нефтепродуктами. Минтопэнерго России

6. Классификация и основные типы резервуаров

6.2. Выбор типа резервуара осуществляется Заказчиком в зависимости от классификации хранимой нефти или нефтепродукта по температуре вспышки и давлению насыщенных паров при температуре хранения:

а) для ЛВЖ при давлении насыщенных паров свыше 26.6 кПа (200 мм рт.ст.) до 93.3 кПа (700 мм рт.ст.) (нефть, бензины, нефтяные растворители) применяются:

- резервуары с плавающей крышей;
 - резервуары со стационарной крышей и понтоном;
 - резервуары со стационарной крышей без понтона, оборудованные газовой обвязкой (ГО) или установкой улавливания легких фракций (УЛФ);
- б) для ЛВЖ при давлении насыщенных паров менее 26.6 кПа (200 мм рт.ст.), а также для ГЖ с температурой вспышки выше 61°C (мазут, дизельное топливо, бытовой керосин, авиакеросин, реактивное топливо, битум, гудрон, масла, пластовая вода) применяются резервуары со стационарной крышей без понтона, без ГО и УЛФ.

6.3. Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов относятся к I – повышенному уровню ответственности сооружений согласно ГОСТ 27751.

6.4. В зависимости от номинального объема резервуары подразделяются на четыре класса опасности:

- класс 4 – резервуары объемом менее 1000 м³;
- класс 3 – резервуары объемом от 1000 м³ и менее 10000 м³;
- класс 2 – резервуары объемом от 10000 м³ до 50000 м³;
- класс 1 – резервуары объемом свыше 50000 м³.

6.5. Класс опасности указывается Заказчиком в техническом задании на проектирование.

Для резервуаров, расположенных на берегу водоема или в селебной зоне, а также в случае высокой прогнозируемой величины ущерба при возможной аварии резервуара, класс опасности, установленный в п.6.4, может быть повышен на одну или две ступени.

Для резервуаров, предназначенных для хранения продуктов плотностью свыше 1.015 т/м³, класс опасности, установленный в п. 6.4, повышается на одну ступень.

6.6. В процессе проектирования класс опасности учитывается:

- при назначении специальных требований в рабочей документации к материалам и объемам контроля;
- при выборе коэффициента надежности по опасности;
- при выборе методов расчета.

8.2 Стенки

8.2.5 Присоединение конструктивных элементов к стенке должно удовлетворять следующим требованиям:

- а) приварка конструктивных элементов должна производиться через листовые накладки со скругленными углами с обваркой по замкнутому контуру;
- б) катет угловых швов крепления конструктивных элементов не должен превышать 12 мм;
- в) постоянные конструктивные элементы должны располагаться не ближе 100 мм от оси горизонтальных швов стенки и днища резервуара, и не ближе 150 мм от оси вертикальных швов стенки, а также от края любого другого постоянного конструктивного элемента на стенке;
- г) допускается наложение постоянного конструктивного элемента на сварной шов стенки (горизонтальный или вертикальный) при соблюдении следующих требований:
 - величина наложения на горизонтальный шов должна быть не менее 100 мм;
 - то же на вертикальный шов – не менее 150 мм;
 - пересечение швов стенки и конструктивного элемента должно происходить под углом $45^\circ \dots 90^\circ$;
 - шов стенки под конструктивным элементом должен быть зачищен заподлицо с основным металлом;
 - шов стенки должен быть подвергнут радиографическому контролю под конструктивным элементом и на примыкающих участках, длина каждого из которых должна быть не менее длины перекрываемого шва.
- д) временные конструктивные элементы (технологические приспособления) должны привариваться на расстоянии не менее 50 мм от сварных швов;
- е) технологические приспособления должны быть удалены до гидравлических испытаний, а возникающие при этом повреждения или неровности поверхности должны быть устранены с зачисткой абразивным инструментом на глубину, не выводящую толщину проката за пределы минусового допуска на прокат.

8.3 Днища

8.3.6 Кольцевые окрайки должны иметь ширину в радиальном направлении, обеспечивающую расстояние между внутренней поверхностью стенки и швом приварки центральной части днища к окрайкам не менее:

- 300 мм для резервуаров объемом до 5000 м^3 ;
- 600 мм для резервуаров объемом более 5000 м^3 ,
- величины, назначаемой в п.9.6.6.4 (при наличии сейсмического воздействия), и не менее величины, определяемой соотношением:

$$L_0 = k_2 \sqrt{r t_1},$$

где $k_2 = 0.92$ – безразмерный коэффициент.

Если по согласованию с Заказчиком в листе окрайки днища допускаются пластические деформации, то следует принять $k_2 = 0.76$.

8.4 Кольца жесткости на стенке

8.4.2 Верхнее ветровое кольцо устанавливается снаружи резервуара на верхнем поясе стенки резервуаров с плавающими крышами или резервуаров со стационарными крышами, конструкция которых не может рассматриваться в качестве жесткого диска в плоскости верхней кромки стенки. Это относится, например, к конструкциям купольных алюминиевых крыш, крышам оболочечного типа переменной кривизны с участками сжатых и растянутых поверхностей (двускатные, многоскатные, складчатые и т.п. крыши).

Для резервуаров указанного типа минимальное сечение верхнего ветрового кольца жесткости определяется в п. 9.2.3.2.2, а ширина кольца должна быть не менее 800 мм.

Рекомендуемая высота установки верхнего ветрового кольца составляет 1.25 м от верха стенки, при этом по верху стенки резервуаров с плавающей крышей должен быть установлен кольцевой уголок сечением не менее 75×6 мм.

При использовании верхнего ветрового кольца в качестве обслуживающей площадки конструктивные требования к элементам кольца (ширина и состояние ходовой поверхности, ограждение кольца по внешней от резервуара стороне и пр.) должны соответствовать требованиям раздела 8.8.

8.6 Патрубки и люки в стенке резервуара (врезки в стенку)

8.6.4 Люки-лазы в стенке резервуара

Люки-лазы в стенке предназначены для проникновения внутрь резервуара при его монтаже, осмотре и проведении ремонтных работ.

Резервуар должен быть снабжен не менее чем двумя люками, обеспечивающими выход на днище резервуара.

Резервуары с понтоном должны иметь, кроме того, не менее одного люка, расположенного на высоте, обеспечивающей выход на понтон в его ремонтном положении. По требованию Заказчика указанный люк может устанавливаться на резервуарах с плавающей крышей.

Рекомендуются круглые люки условным проходом 600 и 800 мм и овальный люк 600×900 мм.

Фланцы круглых люков-лазов должны выполняться по ГОСТ 12820 (исполнение 1 по ГОСТ 12815) на условное давление 0.25 МПа.

Конструктивное исполнение люков-лазов должно соответствовать рис. 8.4; 8.9; 8.10; 8.11 и таблице 8.5.

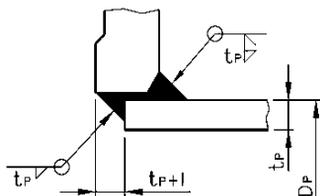
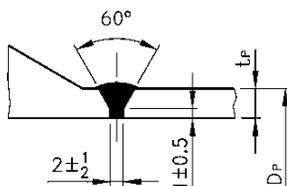
ДЛЯ ФЛАНЦЕВ ПО ГОСТ 12820ДЛЯ ФЛАНЦЕВ ПО ГОСТ 12821

Рис. 8.8. Соединение фланца патрубка с обечайкой (трубой)

Таблица 8.5

Параметры		Размеры, мм		
		Люк D _y 600	Люк D _y 800	Люк 600×900
Наружный размер обечайки, D _p		∅ 630	∅ 820	630 × 930
Толщина крышки, t _c	плоской	18	22	22
	сферической	6	8	–
Толщина обечайки, t _p , при толщине листа стенки				
– 5...6 мм		6	8	
– 7...10 мм		8	10	
– 11...15 мм		10	12	
– 16...22 мм		12	14	
– 23...26 мм		14	16	
– 27...32 мм		16	18	
– 33...40 мм		20	20	
Диаметр (ширина) усиливающего листа, D _R		1270	1650	1870

Люки-лазы, как правило, должны быть снабжены приспособлением (поворотным устройством) для облегчения открывания и закрывания крышки.

По согласованию с Заказчиком конструктивное исполнение люков-лазов может выполняться в соответствии со стандартом API 650.

8.7 Патрубки, люки и монтажные проемы в крыше

Количество и размеры патрубков, служащих для установки различных устройств или оборудования на стационарной крыше резервуара, зависят от назначения и объема резервуара и назначаются Заказчиком резервуара.

Рекомендуются патрубки условным проходом 50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500 мм. Конструктивное исполнение патрубков в крыше должно соответствовать рис. 8.8; 8.12; 8.13 и таблице 8.6.

Таблица 8.6

Условный проход патрубка, мм	D _p , мм	T _p , мм не менее	D _R , мм	B, мм
50	57	5	–	150
80	89	5	200	150
100	108; 114	5	220	150
150	159; 168	5	320	150
200	219	5	440	200
250	273	6	550	200
300	325	6	650	200
350	377	6	760	200
400	426	6	860	200
500	530	6	1060	200

Если патрубок используется для вентиляции, обечайка (труба) должна быть обрезана снизу заподлицо с настилом крыши (тип «F»).

Фланцы патрубков в крыше должны выполняться по ГОСТ 12820 (исполнение 1 по ГОСТ 12815) на условное давление 0.25 МПа, если иное не оговорено при заказе резервуара.

По требованию Заказчика патрубки в крыше резервуаров без понтонов, эксплуатируемых при избыточном давлении в газовом пространстве, могут комплектоваться временными заглушками на условное давление $P_y = 0.25$ МПа, предназначенными для герметизации резервуара при проведении испытаний после окончания монтажа.

Для осмотра внутреннего пространства резервуара, его вентиляции при проведении внутренних работ, а также для различных монтажных целей каждый резервуар должен быть снабжен не менее, чем двумя люками, установленными в крыше. Рекомендуются люки условным проходом 500, 600, 800 и 1000 мм.

10 | Конструктивное исполнение люков должно соответствовать рис. 8.12, 8.13 и таблице 8.7.

Таблица 8.7

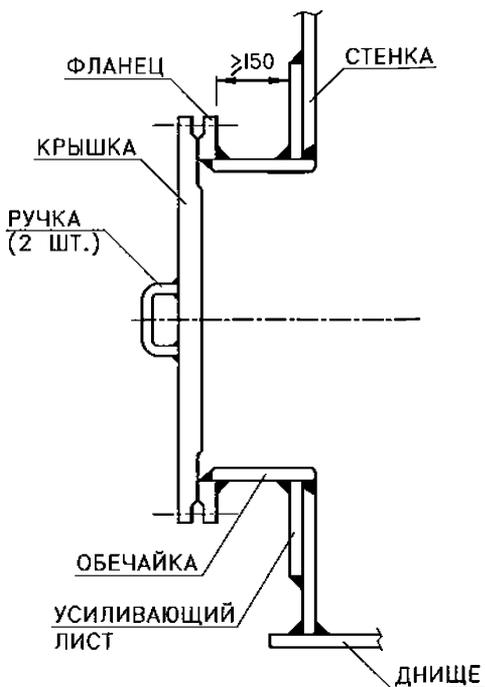
Условный проход люка, мм	D_F , мм	D_R , мм	Количество болтов, шт.
500	530	1060	16
600	630	1160	20
800	820	1400	24
1000	1020	1500	28

10 | Монтажные проемы в крыше предназначены для установки внутри резервуара крупногабаритных устройств и конструктивных элементов, требующих применения грузоподъемных механизмов, в том числе: хлопущ, ПРУ, блочных понтонов и т.п.

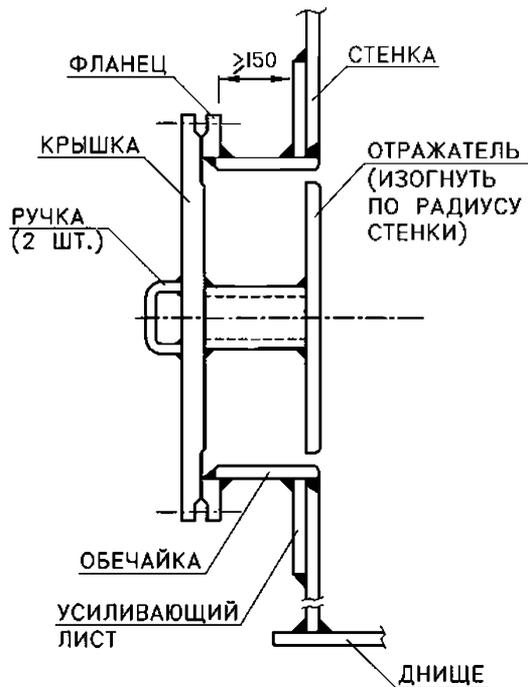
Конструктивное исполнение монтажного проема в крыше резервуара представлено на рис.8.13, 8.14. Крышка проема может располагаться параллельно поверхности стационарной крыши или быть горизонтальной с обеспечением удаления осадков.

ЛЮКИ-ЛАЗЫ С ПЛОСКОЙ КРЫШКОЙ

ЛЮК-ЛАЗ ДЛЯ ВЫХОДА
НА ДНИЩЕ РЕЗЕРВУАРА

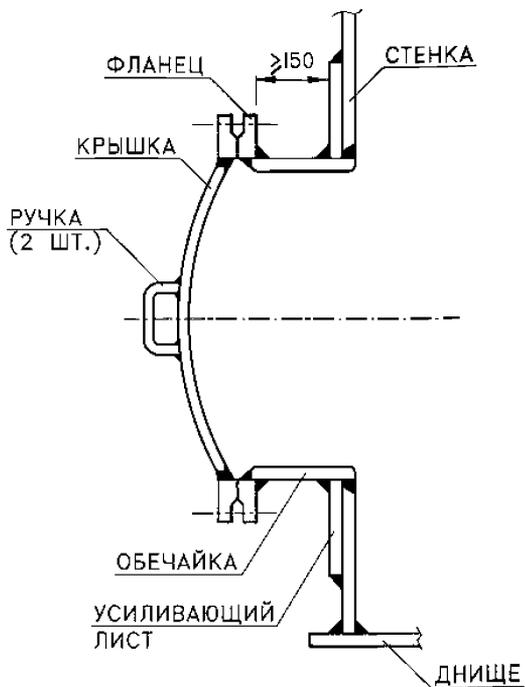


ЛЮК-ЛАЗ ДЛЯ ВЫХОДА НА
ПОНТОН ИЛИ ПЛАВАЮЩУЮ КРЫШУ



КРУГЛЫЕ ЛЮКИ-ЛАЗЫ СО СФЕРИЧЕСКОЙ КРЫШКОЙ

ЛЮК-ЛАЗ ДЛЯ ВЫХОДА
НА ДНИЩЕ РЕЗЕРВУАРА



ЛЮК-ЛАЗ ДЛЯ ВЫХОДА НА
ПОНТОН ИЛИ ПЛАВАЮЩУЮ КРЫШУ

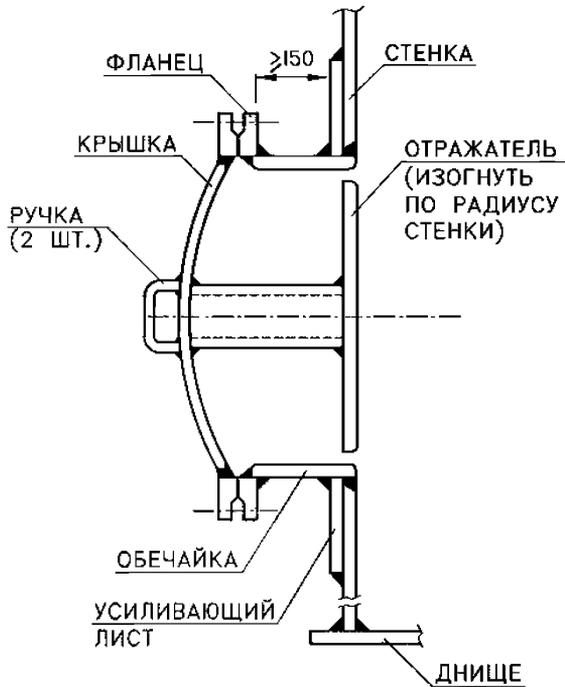
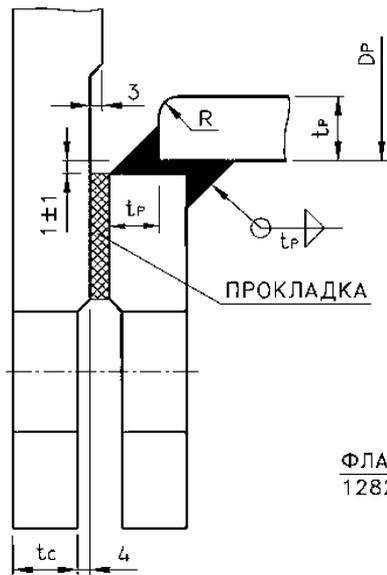


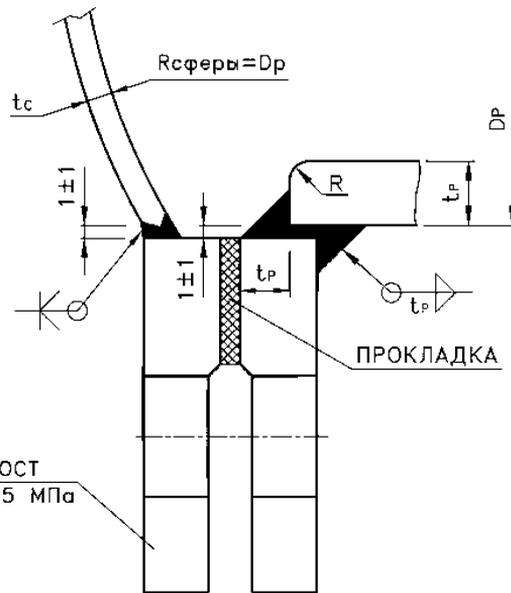
РИС. 8.10 ЛЮКИ-ЛАЗЫ В СТЕНКЕ, РАЗРЕЗЫ

10

ДЛЯ КРУГЛЫХ ЛЮКОВ-ЛАЗОВ
С ПЛОСКОЙ КРЫШКОЙ



ДЛЯ КРУГЛЫХ ЛЮКОВ-ЛАЗОВ
СО СФЕРИЧЕСКОЙ КРЫШКОЙ



ФЛАНЕЦ ПО ГОСТ
12820, $R_y=0.25$ МПа

10

ДЛЯ ОВАЛЬНОГО ЛЮКА-ЛАЗА 600x900

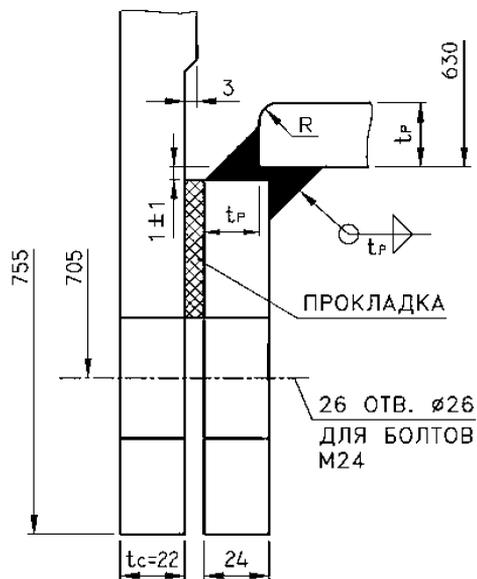


РИС. 8.11 СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦА ЛЮКА-ЛАЗА С ОБЕЧАЙКОЙ И КРЫШКОЙ

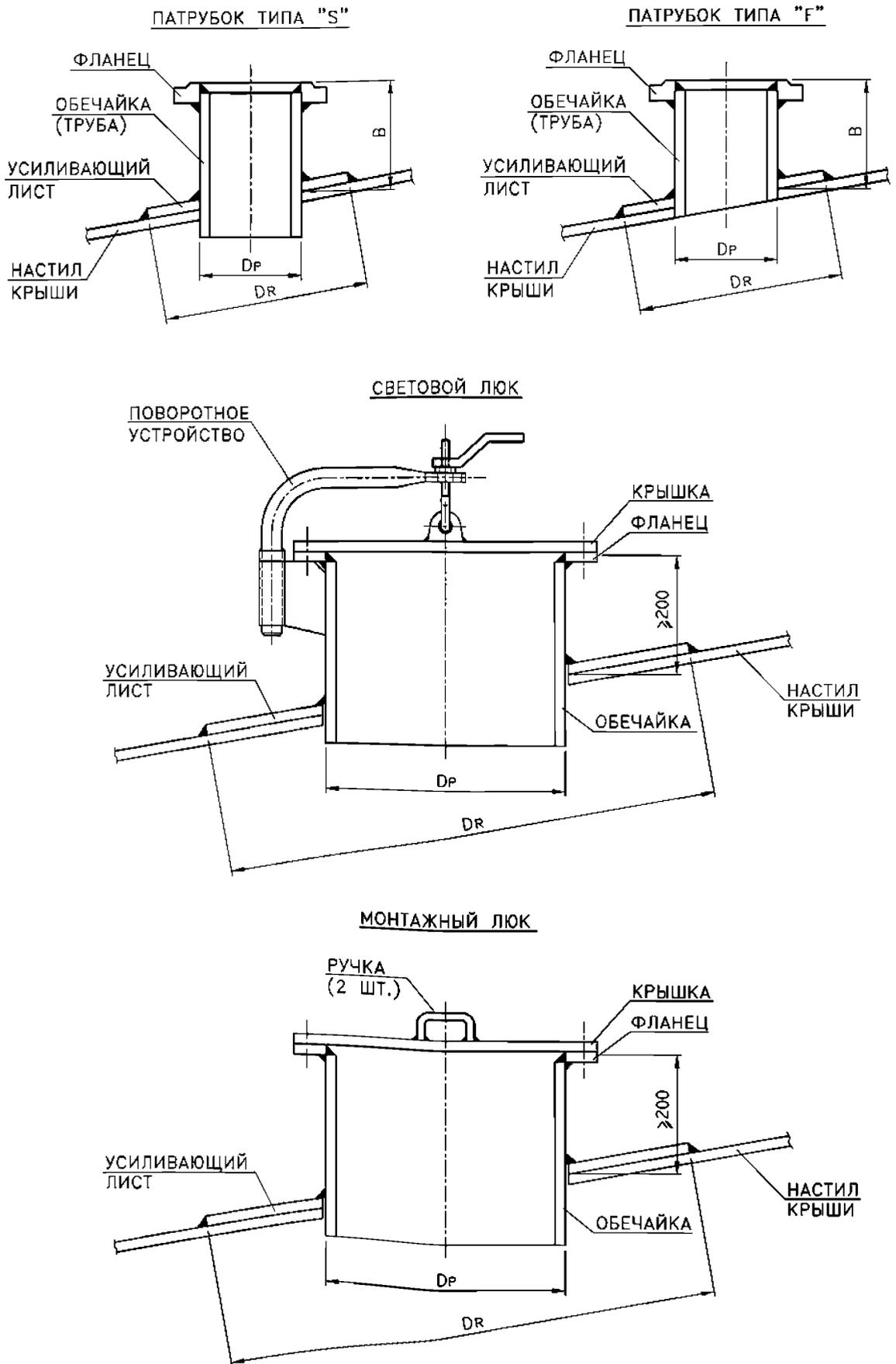
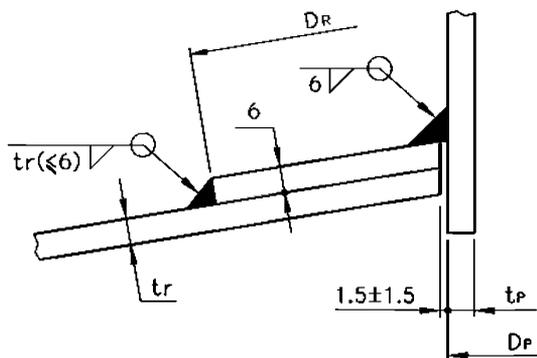


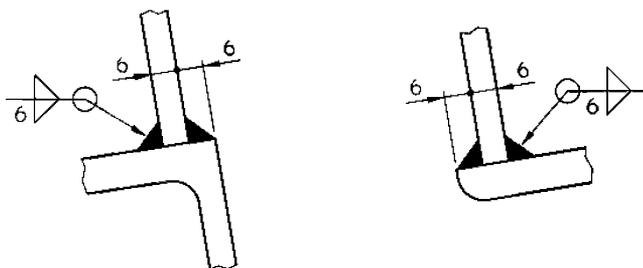
РИС. 8.12. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ

10

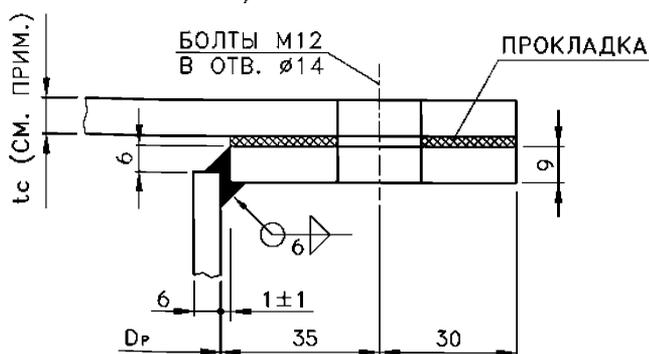
СОЕДИНЕНИЕ ОБЕЧАЙКИ (ТРУБЫ) ПАТРУБКА ИЛИ ЛЮКА С УСИЛИВАЮЩИМ
ЛИСТОМ И УСИЛИВАЮЩЕГО ЛИСТА С НАСТИЛОМ КРЫШИ



СОЕДИНЕНИЕ СТЕНКИ МОНТАЖНОГО ПРОЕМА
С ЭЛЕМЕНТОМ КАРКАСА ЩИТА КРЫШИ



СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦА ЛЮКА/МОНТАЖНОГО ПРОЕМА
С ОБЕЧАЙКОЙ/СТЕНКОЙ И КРЫШКОЙ



ПРИМЕЧАНИЕ

ДЛЯ ЛЮКОВ ТОЛЩИНА КРЫШКИ (t_c) РАВНА 9 ММ.
 ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПРОЕМОВ ТОЛЩИНА КРЫШКИ (t_c)
 РАВНА ТОЛЩИНЕ НАСТИЛА КРЫШИ (t_r).

РИС. 8.13. ДЕТАЛИ ПАТРУБКОВ, ЛЮКОВ И МОНТАЖНЫХ ПРОЕМОВ В КРЫШЕ

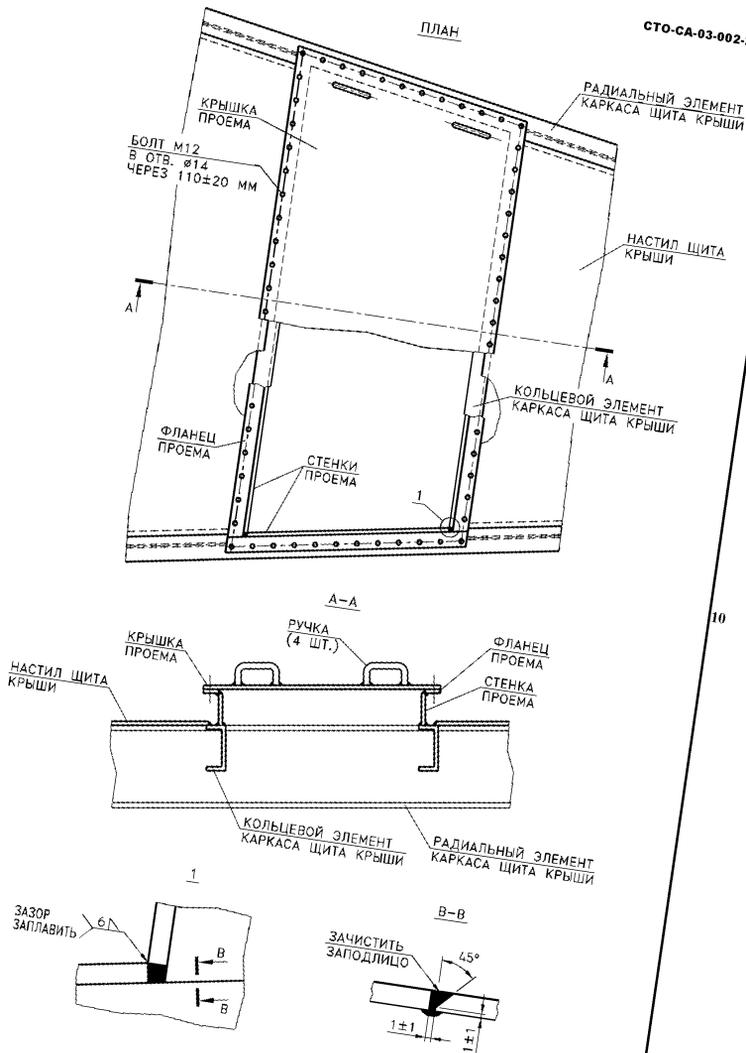


РИС. 8.14 МОНТАЖНЫЙ ПРОЕМ В КРЫШЕ

9.3 Расчет стационарных крыш

9.3.2.2 Коэффициент неравномерности распределения снегового покрова μ следует определять по таблице 9.5.

Таблица 9.5

Форма крыши	Распределение снега		
	неравномерное (по рис. 9.2)	равномерное	
Купольная при $f_r/D \leq 1/20$	учитывать не требуется		$\mu = 1.0$
Коническая при $\alpha \leq 7^\circ$			
Купольная при $\frac{1}{20} < \frac{f_r}{D} \leq \frac{2}{15}$	$\mu = C_{r1} (z/r)^2 \sin \beta$	при отсутствии снегозадерживающих преград	
	$\mu = C_{r2} \sqrt{\frac{0.75(z}{\gamma_s r}) - \gamma_s \left(\frac{z}{r}\right)^3} \sin \beta$	при наличии снегозадерживающих преград	
Коническая при $7^\circ < \alpha \leq 30^\circ$	$\mu = C_{r3} (z/r) \sin \beta$		

Примечание: При $f_r/D > 2/15$ коэффициент μ следует определять по требованиям СТО 36554501-015-2008 "Нагрузки и воздействия" (Приложение Б).

9.3.3.1.2 Расчетная нагрузка на крышу вычисляется для сочетаний нагрузок 1, 3 (таблица П.4.2 Приложения П.4) следующим образом:

$$p_r = \frac{1.05 G_r + 0.95(1.05 \cdot 0.5 G_{r0} + 1.3 G_{rn})}{\pi r^2} + 0.9 p_s + 0.95 \cdot 1.2 p_v.$$

9.4 Расчет плавающих крыш и понтонов

9.4.1.3 Расчет плавающих крыш (понтон) в положении на плаву следует производить при наличии повреждений конструкций и в случае их отсутствия. Повреждением отсека следует считать дефект, вызывающий его заполнение продуктом. Модель поврежденной плавающей крыши должна включать два лобых смежных поврежденных отсека. Модель поврежденного понтона должна допускать возможность затопления центрального отсека и двух смежных секций понтона.

9.4.1.4 Плаучесть неповрежденной крыши (понтон) в положении на плаву следует считать обеспеченной, если превышение верха любого бортового элемента (включая переборки) над уровнем продукта составляет не менее 150 мм.

9.4.1.5 Плаучесть поврежденной крыши (понтон) в положении на плаву следует считать обеспеченной, если при действии нагрузок, указанных в п.9.4.2, верх любого бортового элемента и переборки расположен выше уровня продукта.

9.6 Расчет сейсмостойких резервуаров

9.6.2.5 В разделе 9.6 принята система безразмерных коэффициентов, представленная в таблицах 9.8, 9.9.

Таблица 9.8

Наименование		Обозначение	Величина	Пункты Стандарта
Спектральный параметр (коэффиц. динамичности)	импульсивный	β_i	2.5	пп.9.6.3.1-9.6.3.3
	конвективный	β_c	по п.9.6.3.5	пп.9.6.3.1, 9.6.3.3
Коэффициент учета неупругих деформаций	импульсивный	K_i	по табл. 9.9	
	конвективный	K_c	1.0	
Коэффициент учета рассеивания энергии	импульсивный	$K_{\Psi i}$	1.1	
	конвективный	$K_{\Psi c}$	2.16	
Коэффициент условий работы	статический	γ_c	0.7	п.9.6.4.3
			0.9	п.9.6.4.5
	дополнительный сейсмический	m_k	1.3	пп.9.6.3.1, 9.6.3.3
Коэффициент надежности по опасности		γ_n	по табл. 9.1	пп.9.6.3.1, 9.6.3.3, 9.6.4.3
Коэффициент надежности по нагрузке от избыточного давления		–	1.2	пп.9.6.6.2, 9.6.7.1

Таблица 9.9

Назначение	Пункты Стандарта	Сейсмическая бальность площадки	Класс опасности резервуара	Величина коэффициента учета неупругих деформаций K_1
Вычисление опрокидывающего момента и сдвигающей силы	пп.9.6.3.1, 9.6.6.3	7–9	1–4	0.25
Прочностной расчет стенки	п.9.6.3.3	7; 8	1–4	1.0
		9	1–2	по согласованию с Заказчиком, но не менее 0.6

9.6.6.2 Максимальная и минимальная вертикальные расчетные нагрузки на основание под центральной частью днища резервуара в процессе землетрясения вычисляются по формуле:

$$p_f = 0.001 g \gamma_n (\rho H + \rho_s t_{bc}) + 1.2 p \gamma_n + p_{vs}(0) \pm \sqrt{[p_i(0,0)]^2 + [p_c(0,0)]^2},$$

где знаки плюс и минус соответствуют максимальному и минимальному значению давления в диаметрально противоположных точках днища, расположенных по оси сейсмического воздействия.

10.2 Расчет нагрузок на основание и фундамент резервуара

10.2.4 Опрокидывающий момент, действующий на резервуар в результате ветрового воздействия, вычисляется по формуле:

$$M_w = \gamma_n (M_{ws} + M_{wr}),$$

$$\text{где } M_{ws} = 5.75 \cdot 10^{-3} p_w D b_0^2 \left[2.5 + 5.7 \left(\frac{H_s}{b_0} - 0.5 \right) \right] \left[1 - 0.705 \left(\frac{H_s}{b_0} \right)^3 + 4.642 \left(\frac{H_s}{b_0} \right)^2 + 4.815 \frac{H_s}{b_0} \right],$$

$$M_{wr} = 1.4 \cdot 0.6 S_r X_r p_w, \quad b_0 = 10 \text{ м.}$$

10.2.9 Нагрузки на центральную часть днища определяются исходя из величины внутреннего избыточного давления, максимального проектного уровня налива и плотности продукта (эксплуатация) или воды (гидро- пневмоиспытания). Эти нагрузки следует определять по формулам:

$$p_r = \gamma_n [0.001 g (\rho H + 1.05 \rho_s t_{bc}) + 1.2 p],$$

$$p_{ig} = \gamma_n [0.001 g (\rho_g H_{og} + 1.05 \rho_s t_{bc}) + 1.25 p].$$

12.3 Устройства тушения пожара и охлаждения резервуаров

Системы противопожарной защиты на резервуарах для нефти и нефтепродуктов, в рамках настоящих норм, должны проектироваться на основании двух возможных сценариев развития аварийной ситуации:

- горение продукта и пожар резервуара происходят внутри его корпуса, т.е. без разрушения стенки и днища;
- для резервуара с защитной стенкой происходит разрыв основной стенки резервуара и разлив продукта в объем защитного резервуара.

Обязательным условием рассмотрения первого сценария аварийной ситуации является наличие на резервуаре стационарной крыши взрывозащищенного исполнения или аварийных клапанов в соответствии с п.13.4.

Второй сценарий предполагает наличие в проекте резервуара детальных расчетов защитной стенки резервуара на гидродинамическое воздействие и полное удержание волны жидкости, образующейся при разрушении основного резервуара, в соответствии с приложением П.17.

12.3.1 Устройства для тушения пожара подразделяются на следующие:

- по типу установок тушения пожара: установки пенного пожаротушения; установки углекислотного пожаротушения; установки водяного и углекислотного охлаждения;
- по принципу действия: установки поверхностного; подслоного; объемного и локального пожаротушения;
- по расположению: стационарные (автоматические и неавтоматические); полустационарные и передвижные установки.

Для ликвидации и локализации возможных пожаров в резервуарах и резервуарных парках следует предусматривать совместное использование установок пожаротушения и устройств охлаждения резервуаров.

12.3.2 Устройства тушения и охлаждения резервуаров следует выполнять в соответствии с нормами проектирования резервуарных парков на складах нефти и нефтепродуктов или на основе инженерного обоснования в зависимости от температуры вспышки хранимых нефти или нефтепродуктов, конструктивного вида и пожаровзрывоопасности резервуара, объемов единичных резервуаров и общей вместимости резервуарного парка, расположения площадки строительства и характеристик операционной деятельности, организации пожарной охраны на предприятии размещения резервуаров, с учетом норм проектирования установок пенного тушения и водяного охлаждения, включая предварительное планирование тушения возможного пожара.

12.3.3 Стационарные установки пенного пожаротушения должны предусматривать установку пеногенераторов или пенокамер в системах подачи пены средней и низкой кратности для поверхностного или подслоного пожаротушения.

Размещение оборудования стационарных установок пенного пожаротушения на конструкциях резервуара должно выполняться с учетом:

- расчетного состояния и возможных перемещений (деформаций) стенки и крыши резервуара при пожаре или взрыве;
- возможных перемещений (деформаций) частей противопожарного оборудования (насадок, распылителей, оросителей);
- требований к расстояниям между сварными швами стенки и швами крепления постоянных конструктивных элементов, присоединяемых к стенке резервуара.

Кольцевые трубопроводы и стояки должны опираться на приваренные к стенке резервуара кронштейны. Крепление трубопроводов следует выполнять на болтовых хомутах и скобах.

Пеногенераторы и пенокамеры должны устанавливаться:

- а) для РВС и РВСП – в верхнем поясе стенки или на крыше (установка на крыше допускается только при устройстве дополнительной защиты от повреждений при взрыве или опасных факторов пожара);
- б) для РВСПК – выше стенки;
- в) для резервуаров с защитной стенкой РВС ЗС, РВСП ЗС, РВСПК ЗС:
 - для основного резервуара в соответствии с пунктами а), б);
 - для защитного резервуара – в верхнем поясе защитной стенки или выше защитной стенки.

12.3.4 Стационарные установки водяного охлаждения резервуаров состоят из верхнего горизонтального кольца орошения (перфорированного трубопровода или трубопровода с дренчерными оросителями), стояков и нижнего кольцевого трубопровода, соединённого с противопожарным водопроводом или с устройствами для подключения пожарных машин.

Требования к размещению оборудования стационарных установок водяного охлаждения резервуаров аналогичны соответствующим требованиям для стационарных установок пенного пожаротушения.

Интенсивность (удельные интенсивности – на единицу охлаждаемой площади стенки или длины периметра охлаждаемого резервуара) подачи воды на охлаждение горящего резервуара и соседнего с горящим резервуара должна быть обоснована теплотехническим расчетом или принята по нормам проектирования резервуарных парков.

12.3.5 Установки углекислотного пожаротушения, в состав которых входят изотермические емкости (модули) для жидкой двуокиси углерода, рекомендуются к применению в системах противопожарной защиты резервуарных парков и складов нефти и нефтепродуктов при соблюдении следующих требований:

- расчетное количество (масса) CO_2 в установке должно обеспечивать подачу 100% огнетушащего вещества с расходом не менее 13 кг CO_2 на 1 м² горизонтальной поверхности (площади основания) резервуара, за временной интервал, не превышающий 60 с;

– установка должна обеспечивать инерционность (время срабатывания без учета времени задержки выпуска CO_2 , вызванного остановкой технологического оборудования) не более 20 с;

– установка, кроме расчетного количества CO_2 , должна иметь его 100% резерв.

Установки углекислотного пожаротушения размещаются за обвалованием резервуаров в местах, где они не могут быть подвергнуты воздействию опасных факторов пожара, механическому, химическому или иному повреждению и прямому воздействию солнечных лучей.

При проектировании установок углекислотного пожаротушения следует:

– разработать и согласовать с территориальными органами МЧС России оперативный план пожаротушения, а также специальные правила пожарной безопасности, отражающие специфику эксплуатации модулей пожаротушения и учитывающие пожарную опасность объекта;

– предусмотреть комплекс организационных и технических мер, направленных на защиту людей от воздействия применяемого огнетушащего вещества;

– конкретные типы и марки противопожарного оборудования определить на стадии проектирования.

12.3.6 Системы противопожарной защиты вертикальных резервуаров объемом свыше 30000 м^3 , а также резервуаров для хранения газового конденсата могут применяться после разработки специальных технических условий на противопожарную защиту конкретного объекта, согласованного в установленном порядке.

19.5 Измерения

19.5.1 Измерения должны производиться рулеткой, соответствующей второму или, по согласованию с Заказчиком, третьему классу точности по ГОСТ 7502, измерительной линейкой по ГОСТ 427 и штангенциркулем по ГОСТ 166, а также другими измерительными инструментами, шаблонами и геодезическими приборами.

19.5.2 Измерения шаблонами предусматривают контроль предельных отклонений размеров и формы конструктивных элементов. Шаблонами могут контролироваться следующие параметры: угловые деформации сварных соединений листовых конструкций резервуара, кривизна деталей после гибки, размеры и форма сварных швов и пр.

ПРИЛОЖЕНИЕ П.1 (обязательное)

Условные обозначения и размерности используемых величин

Параметры	Обозначение	Единицы измерения
...
Коэффициент надежности по опасности	γ_n	–
...

ПРИЛОЖЕНИЕ П.2 (обязательное)

Форма технического задания на проектирование резервуара

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input style="width: 50px;" type="text"/> ОТ <input style="width: 50px;" type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С <input checked="" type="checkbox"/> ГОСТ 31385 <input checked="" type="checkbox"/> СТО-СА-03-002 <input type="checkbox"/> ПБ 03-605-03 <input type="checkbox"/> API 650 <input type="checkbox"/> <input style="width: 50px;" type="text"/> (В ПРОЕКТЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТСЯ ТРЕБОВАНИЯ ВСЕХ ОТМЕЧЕННЫХ СТАНДАРТОВ)		ЛИСТ 1 ИЗ 3 <input checked="" type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ					
ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>						
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ							
1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА	<input style="width: 50px;" type="text"/> М ³	КОЛИЧЕСТВО <input style="width: 50px;" type="text"/> ШТ.					
1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА:	<input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ						
1.3. РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input style="width: 50px;" type="text"/> ММ	ВЫСОТА <input style="width: 50px;" type="text"/> ММ					
1.4. КЛАСС ОПАСНОСТИ РЕЗЕРВУАРА	<input type="checkbox"/> 1 КЛАСС <input type="checkbox"/> 2 КЛАСС <input type="checkbox"/> 3 КЛАСС <input type="checkbox"/> 4 КЛАСС						
1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА	<input style="width: 50px;" type="text"/> ЛЕТ						
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ							
2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input style="width: 100%;" type="text"/>						
2.2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА	<input style="width: 50px;" type="text"/> Т / М ³						
2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input style="width: 50px;" type="text"/> ММ						
2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА	<input style="width: 50px;" type="text"/> ММ						
2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ	<input style="width: 50px;" type="text"/> КПА	<input type="checkbox"/> НЕТ					
2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ	<input style="width: 50px;" type="text"/> КПА	<input type="checkbox"/> НЕТ					
2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА	<input style="width: 50px;" type="text"/> °С						
2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99	<input style="width: 50px;" type="text"/> °С						
2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85*	<input style="width: 50px;" type="text"/> КПА						
2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85*	<input style="width: 50px;" type="text"/> КПА						
2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input style="width: 50px;" type="text"/> БАЛЛОВ						
2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ: ПЛОТНОСТЬ <input style="width: 50px;" type="text"/> КГ / М ³	ТОЛЩИНА <input style="width: 50px;" type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ					
2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ: ПЛОТНОСТЬ <input style="width: 50px;" type="text"/> КГ / М ³	ТОЛЩИНА <input style="width: 50px;" type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ					
2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА / РАЗДАЧИ ПРОДУКТА	<input style="width: 50px;" type="text"/> / <input style="width: 50px;" type="text"/> М ³ / ЧАС						
2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА	<input style="width: 50px;" type="text"/> ЦИКЛОВ В ГОД						
3. КОНСТРУКТИВНО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ							
3.1. СТЕНКА :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 50px;" type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ						
3.2. ДНИЩЕ :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ УКЛОН <input type="checkbox"/> НАРУЖУ <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 50px;" type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ						
3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :	ФОРМА <input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input style="width: 50px;" type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ						
3.4. ЛЕСТНИЦА :	КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ ОРИЕНТАЦИЯ <input style="width: 50px;" type="text"/> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)						
ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф.И.О., ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): _____ _____							
ДАТА	<input style="width: 100%;" type="text"/>						
НОМЕР РЕДАКЦИИ	0						

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № <input type="text"/>		ОТ <input type="text"/>		ЛИСТ 2 ИЗ 3	
3.5	МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ	<input type="text"/> ММ	<input type="text"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.6	МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.7	КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	<input type="text"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.8	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.9	КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.10	КРУГЛЫЙ ЗУМПФ ДЛЯ ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.11	ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ	<input type="checkbox"/> ДА	<input type="text"/> ШТ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.12	ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК	<input type="checkbox"/> 600x600 <input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.13	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.14	КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.15	ПОНТОН :	МАТЕРИАЛ <input type="checkbox"/> УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ <input type="checkbox"/> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЙ			
	ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> НА ПОПЛАВКАХ	<input type="checkbox"/> КОНТАКТНОГО ТИПА		
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> ММ			
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> ММ			
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.16	ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША : КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ		
	ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ	<input type="text"/> ММ			
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/> ММ			
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.17	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ	
	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ	
3.18	ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА :	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ	ВЫСОТА <input type="text"/> ММ		
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
3.19	ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ		
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ					
5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ					
5.1	ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.				
5.2	ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: – ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1.6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0.25 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; – РАЗМЕРЫ "А", "В" И "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.				
5.3	ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР "А" МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.				
НОМЕР РЕДАКЦИИ	0				

ПРИЛОЖЕНИЕ П.5 (справочное)

Пример расчета стенки резервуара объемом 50000 м³
из условия прочности

Таблица П.5

Наименование	Обозначение	Единица измерения	Величина
1. Номинальный объем	V	м ³	50000
2. Диаметр стенки	D	м	60.7
3. Высота пояса	h	м	2.25
4. Расчетный уровень налива при эксплуатации и гидравлических испытаниях	H=H _g	м	17.0
5. Плотность продукта	ρ	т/м ³	0.9
6. Коэффициент надежности по опасности	γ _n	–	1.1
7. Расчетное сопротивление по пределу текучести	R _y	МПа	290 при t ≥ 20 мм, 315 при t < 20 мм
8. Нормативное избыточное давление	p	кПа	2.0
9. Припуск на коррозию	Δt _c	мм	1.0
10. Минусовой допуск на прокат	Δt _m	мм	по таблице 7.2
<i>Примечание:</i> При подстановке величин в расчетные соотношения, требуется их приведение к размерностям, указанным в Приложении П.1.			

ПРИЛОЖЕНИЕ П.6 (справочное)

Геометрические характеристики прокатных профилей
с учетом припуска на коррозию

Δt_c = 1 мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм					Площадь сечения, см ²	Геометрические характеристики					
	h	b	s	t	R		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	J _z , см ⁴	W _z , см ³	i _z , см
10Б1	98	53	2.1	3.7	8	6.38	111	22.6	4.17	9.2	3.5	1.20
12Б1	115.6	62	1.8	3.1	8	6.36	157	27.1	4.96	12.4	4.0	1.39
12Б2	118	62	2.4	4.3	8	8.51	214	36.3	5.02	17.2	5.5	1.42
14Б1	135.4	71	1.8	3.6	8	7.97	275	40.6	5.87	21.5	6.1	1.64
14Б2	138	71	2.7	4.9	8	10.97	377	54.6	5.86	29.3	8.3	1.63
16Б1	155	80	2.0	3.9	10	10.04	453	58.5	6.72	33.4	8.4	1.82
16Б2	158	80	3.0	5.4	10	13.92	627	79.3	6.71	46.3	11.6	1.82
18Б1	175	89	2.3	4.5	10	12.69	726	83.0	7.56	53.0	11.9	2.04
18Б2	178	89	3.3	6.0	10	17.02	972	109.2	7.56	70.7	15.9	2.04
20Б1	198	98	3.5	6.0	12	19.51	1373	138.7	8.39	94.5	19.3	2.20
25Б1	246	122	3.0	6.0	13	23.11	2618	212.8	10.64	182.0	29.8	2.81
25Б2	248	123	4.0	7.0	13	28.03	3117	251.4	10.54	217.6	35.4	2.79
30Б1	296	147	3.5	6.0	14	29.27	4702	317.7	12.67	318.2	43.3	3.30
30Б2	298	148	4.5	7.0	14	35.19	5571	373.9	12.58	379.0	51.2	3.28
35Б1	344	172	4.0	7.0	15	39.22	8540	496.5	14.76	594.4	69.1	3.89
35Б2	348	173	5.0	9.0	15	49.58	10950	629.3	14.86	777.6	89.9	3.96

$\Delta t_c = 0.5$ мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм					Площадь сечения, см ²	Геометрические характеристики					
	h	b	s	t	R		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	J _z , см ⁴	W _z , см ³	i _z , см
10Б1	99	54	3.1	4.7	7.5	8.32	140.4	28.36	4.11	12.40	4.59	1.21
12Б1	116.6	63	2.8	4.1	7.5	8.69	206.6	35.43	4.88	17.16	5.45	1.41
12Б2	119	63	3.4	5.3	7.5	10.84	265.3	44.58	4.95	22.18	7.04	1.43
14Б1	136.4	72	2.8	4.6	7.5	10.67	254.3	51.95	5.76	28.69	7.97	1.64
14Б2	139	72	3.7	5.9	7.5	13.69	458.5	65.97	5.79	36.82	10.23	1.64
16Б1	156	81	3	4.9	9.5	13.10	570.4	73.13	6.60	43.55	10.75	1.82
16Б2	159	81	4	6.4	9.5	16.99	747.1	93.98	6.63	56.91	14.05	1.83
18Б1	176	90	3.3	5.5	9.5	16.12	893.3	101.5	7.44	67.00	14.89	2.04
18Б2	179	90	4.3	7	9.5	20.47	1143	127.8	7.47	85.31	18.96	2.04
20Б1	199	99	4.5	7	11.5	23.32	1607	161.5	8.30	113.6	22.96	2.21
25Б1	247	123	4	7	12.5	27.88	3075	249.0	10.50	217.6	35.38	2.79
25Б2	249	124	5	8	12.5	32.83	3582	287.7	10.45	254.9	41.11	2.79
30Б1	297	148	4.5	7	13.5	35.02	5507	370.8	12.54	378.9	51.20	3.29
30Б2	299	149	5.5	8	13.5	40.97	6387	427.2	12.49	442.0	59.33	3.28
35Б1	345	173	5	8	14.5	45.94	9813	568.9	14.62	691.3	79.92	3.88
35Б2	349	174	6	10	14.5	56.35	12250	702.0	14.74	879.2	101.1	3.95

 $\Delta t_c = 1.5$ мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм					Площадь сечения, см ²	Геометрические характеристики					
	h	b	s	t	R		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	J _z , см ⁴	W _z , см ³	i _z , см
10Б1	97	52	1.1	2.7	8.5	4.44	81.48	16.80	4.29	6.38	2.45	1.20
12Б1	114.6	61	0.8	2.1	8.5	4.07	107.7	18.80	5.15	7.99	2.62	1.40
12Б2	117	61	1.4	3.3	8.5	6.19	163.5	27.95	5.14	12.54	4.11	1.42
14Б1	134.4	70	0.8	2.6	8.5	5.30	196.9	29.30	6.10	14.91	4.26	1.68
14Б2	137	70	1.7	3.9	8.5	8.28	296.9	43.34	5.99	22.36	6.39	1.64
16Б1	154	79	1	2.9	10.5	7.01	337.6	43.84	6.94	23.94	6.06	1.85
16Б2	157	79	2	4.4	10.5	10.86	507.9	64.70	6.84	36.30	9.19	1.83
18Б1	174	88	1.3	3.5	10.5	9.28	560.7	64.44	7.77	39.87	9.06	2.07
18Б2	177	88	2.3	5	10.5	13.59	802.7	90.70	7.69	56.95	12.94	2.05
20Б1	197	97	2.5	5	12.5	15.72	1141	115.8	8.52	76.36	15.74	2.20
25Б1	245	121	2	5	13.5	18.37	2164	176.7	10.85	148.0	24.46	2.84
25Б2	247	122	3	6	13.5	23.26	2656	215.1	10.69	182.0	29.84	2.80
30Б1	295	146	2.5	5	14.5	23.53	3903	264.6	12.88	259.8	35.59	3.32
30Б2	297	147	3.5	6	14.5	29.42	4760	320.6	12.72	318.3	43.30	3.29
35Б1	343	171	3	6	15.5	32.52	7275	424.2	14.96	500.7	58.56	3.92
35Б2	347	172	4	8	15.5	42.83	9658	556.7	15.02	679.3	78.99	3.98

$\Delta t_c = 0.5$ мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм					Площадь сечения, см ²	Справочные величины для осей					
	h	b	s	t	R		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	J _z , см ⁴	W _z , см ³	i _z , см
[8]	79	39	3.5	6.4	7.0	7.45	75.32	19.07	3.18	9.96	3.75	1.16
[10]	99	45	3.5	6.6	7.5	9.10	146.8	29.66	4.02	15.67	4.99	1.31
[12]	119	51	3.8	6.8	8.0	11.13	258.8	43.50	4.82	24.66	6.81	1.49
[14]	139	57	3.9	7.1	8.5	13.19	421.5	60.64	5.65	36.97	9.09	1.67
[16]	159	63	4.0	7.4	9.0	15.33	643.7	80.97	6.48	50.90	11.17	1.82
[18]	179	69	4.1	7.7	9.5	17.62	942.2	105.3	7.31	71.10	14.23	2.01
[20]	199	75	4.2	8.0	10.0	19.99	1325	133.1	8.14	92.51	16.86	2.15

 $\Delta t_c = 1.5$ мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм					Площадь сечения, см ²	Справочные величины для осей					
	h	b	s	t	R		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	J _z , см ⁴	W _z , см ³	i _z , см
[8]	77	37	1.5	4.4	8.0	4.52	49.20	12.78	3.30	5.93	2.44	1.15
[10]	97	43	1.5	4.6	8.5	5.53	96.84	19.97	4.19	9.44	3.26	1.31
[12]	117	49	1.8	4.8	9.0	6.93	173.7	29.69	5.01	15.45	4.59	1.49
[14]	137	55	1.9	5.1	9.5	8.35	287.8	42.02	5.87	23.74	6.27	1.69
[16]	157	61	2.0	5.4	10.0	9.87	446.2	56.84	6.73	33.17	7.77	1.83
[18]	177	67	2.1	5.7	10.5	11.52	663.0	74.91	7.59	47.29	10.08	2.03
[20]	197	73	2.2	6.0	11.0	13.25	944.3	95.87	8.44	62.23	12.01	2.17

 $\Delta t_c = 0.5$ мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм				Площадь сечения, см ²	Справочные величины для осей		
	b	T	R	г		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см
L63×6	62	5	7.5	1.8	6.06	22.02	4.90	1.91
L75×6	74	5	9.5	2.5	7.32	38.09	7.05	2.28
L75×8	74	7	9.5	2.5	10.04	51.29	9.64	2.26
L80×6	79	5	9.5	2.5	7.82	46.66	8.07	2.44
L80×8	79	7	9.5	2.5	10.74	62.97	11.06	2.42
L90×6	89	5	10.5	2.8	8.85	67.41	10.30	2.76
L90×8	89	7	10.5	2.8	12.17	91.33	14.15	2.74
L100×8	99	7	12.5	3.5	13.65	127.0	17.59	3.05
L100×10	99	9	12.5	3.5	17.29	158.6	22.24	3.03

 $\Delta t_c = 1.5$ мм (с каждой стороны)

Профиль	Размеры профиля, мм				Площадь сечения, см ²	Справочные величины для осей		
	b	t	R	г		J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см
L63×6	60	3	8.5	0.8	3.66	12.69	2.86	1.86
L75×6	72	3	10.5	1.5	4.46	22.21	4.14	2.23
L75×8	72	5	10.5	1.5	7.18	35.30	6.71	2.22
L80×6	77	3	10.5	1.5	4.76	27.26	4.75	2.39
L80×8	77	5	10.5	1.5	7.68	43.46	7.71	2.38
L90×6	87	3	11.5	1.8	5.40	39.58	6.08	2.71
L90×8	87	5	11.5	1.8	8.72	63.38	9.91	2.70
L100×8	97	5	13.5	2.5	9.81	88.57	12.36	3.00
L100×10	97	7	13.5	2.5	13.45	120.0	16.97	2.99

ПРИЛОЖЕНИЕ П.7 (справочное)

Пример расчета сейсмостойкости резервуара

Таблица П.7.1

	Параметры	Обозначение	Единица измерения	Величина
10	12. Коэффициент надежности по опасности	γ_n	—	1.0

Приложение П.17 (обязательное)

Резервуары с защитной стенкой

П.17.1 Основные положения

П.17.1.10 Рекомендуемое конструктивное решение резервуара с защитной стенкой показано на рис. П.17.1.

Для контроля возможных утечек продукта в межстенном пространстве резервуара должны быть установлены газоанализаторы в количестве не менее 4 шт. по периметру основного резервуара, а также патрубки для контроля герметичности пространства между основным и защитным днищами (рис. П.17.2).

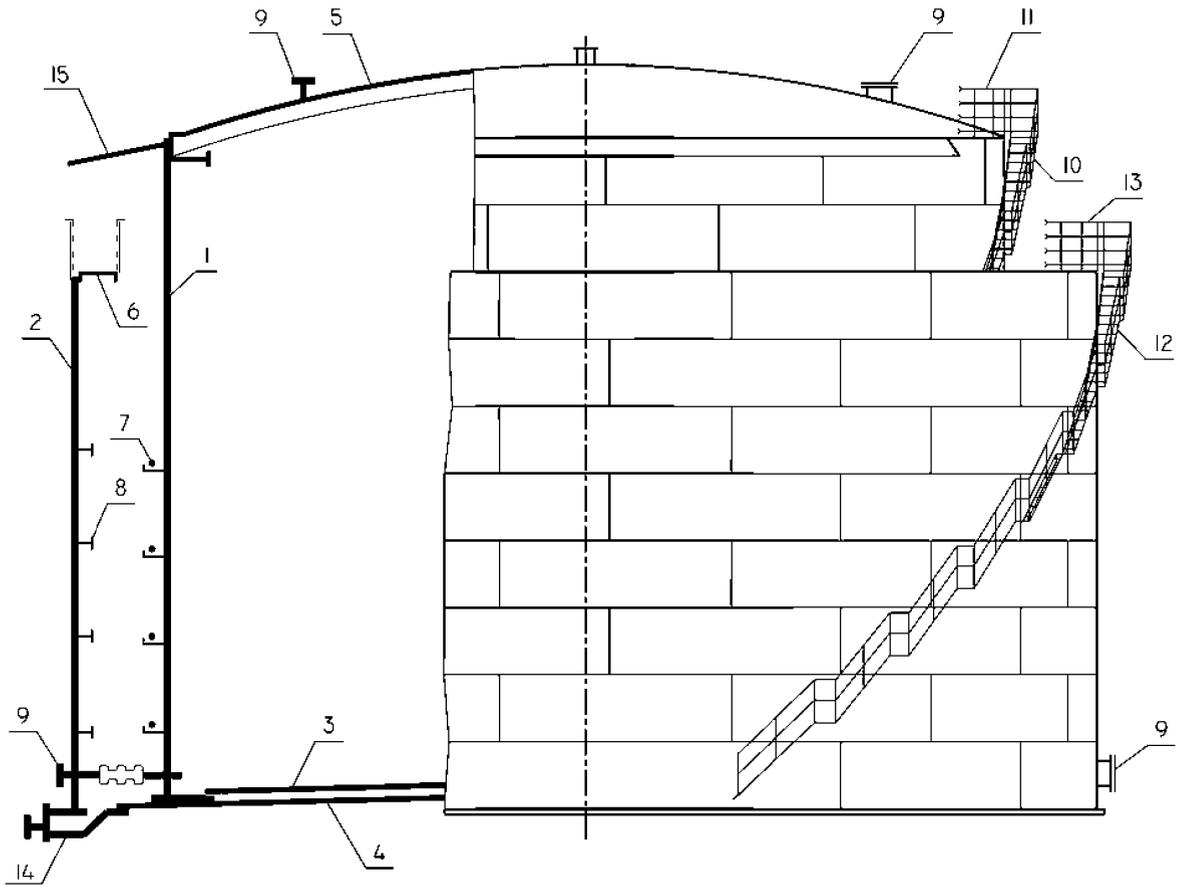
Для оперативного доступа обслуживающего персонала в межстенное пространство на защитной стенке резервуара должны быть установлены быстрооткрывающиеся люки с затворами байонетного типа в количестве не менее двух (рис. П.17.2). Люки должны быть рассчитаны и испытаны на заводе-изготовителе на давление 0.25 МПа.

П.17.2 Расчет резервуаров с защитной стенкой

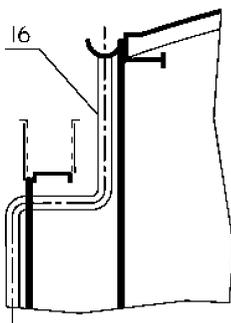
П.17.2.3 Защитная стенка должна быть рассчитана на прочность и устойчивость для основных и особого сочетания нагрузок (таблица П.4.7 Приложения П.4). В условиях аварийной ситуации следует учесть гидродинамические эффекты и неосесимметричный характер распределения нагрузки, прикладываемой к защитной стенке (рис. П.17.3а).

П.17.2.4 Расчет нагрузок на фундамент основной и защитной стенок для основных сочетаний нагрузок производится в соответствии с требованиями п. 10.2.

П.17.2.6 Защитная стенка должна быть рассчитана на прочность и устойчивость от аварийной нагрузки $p_e(z, \varphi)$, приведенной на рис. П.17.3б и зависящей



ВОДОСПУСК С КРЫШИ
(ВАРИАНТ)

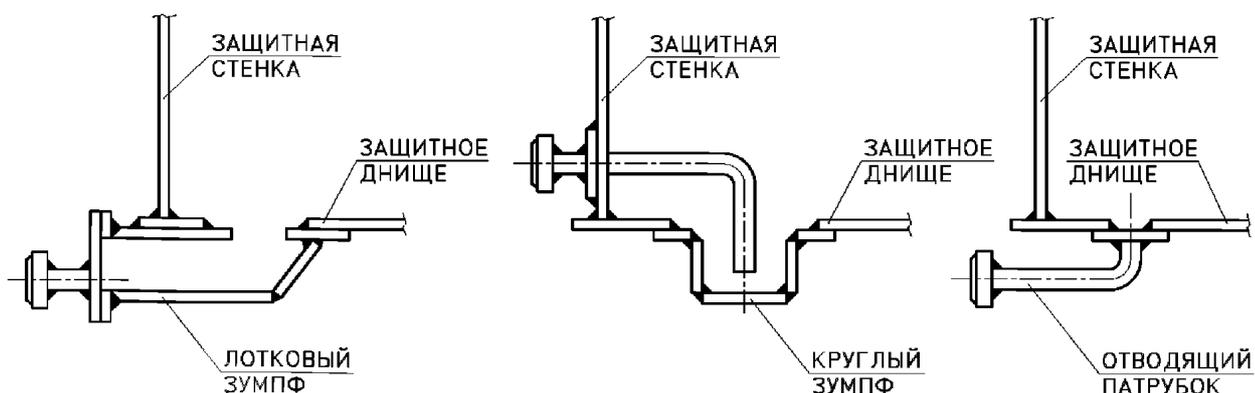


- 1 – ОСНОВНАЯ СТЕНКА
- 2 – ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА
- 3 – ОСНОВНОЕ ДНИЩЕ
- 4 – ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ
- 5 – СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША
- 6 – ВЕТРОВОЕ КОЛЬЦО НА ЗАЩИТНОЙ СТЕНКЕ
- 7 – АВАРИЙНЫЕ КАНАТЫ НА ОСНОВНОЙ СТЕНКЕ
- 8 – КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ НА ЗАЩИТНОЙ СТЕНКЕ
- 9 – ПАТРУБКИ И ЛЮКИ
- 10 – ЛЕСТНИЦА НА ОСНОВНОЙ СТЕНКЕ
- 11 – КОЛЬЦЕВАЯ ПЛОЩАДКА НА КРЫШЕ
- 12 – ЛЕСТНИЦА НА ЗАЩИТНОЙ СТЕНКЕ
- 13 – ПЛОЩАДКА ПО ВЕТРОВОМУ КОЛЬЦУ
- 14 – ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ
- 15 – АТМОСФЕРОЗАЩИТНЫЙ КОЗЫРЕК
- 16 – ВОДОСПУСК С КРЫШИ (ВАРИАНТ)

РИС. П.17.1 ОБЩИЙ ВИД РЕЗЕРВУАРА С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ

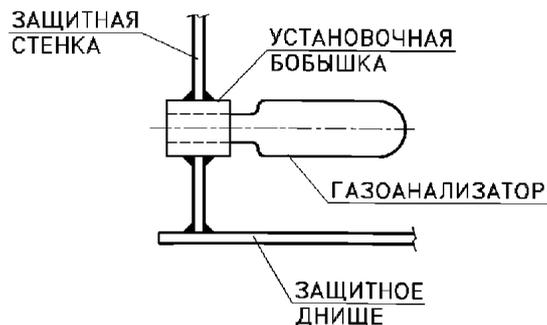
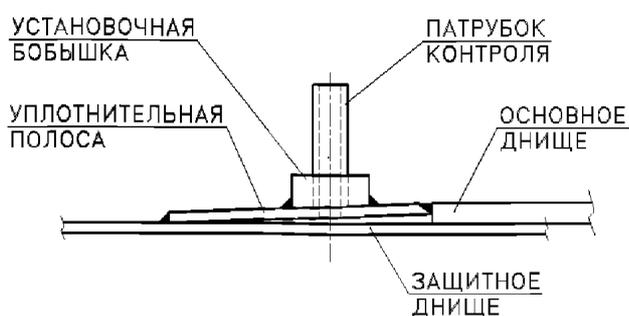
10

ВАРИАНТЫ УДАЛЕНИЯ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ ИЗ МЕЖСТЕННОГО ПРОСТРАНСТВА



УСТАНОВКА ПАТРУБКА КОНТРОЛЯ
ГЕРМЕТИЧНОСТИ ДНИЩ

УСТАНОВКА ГАЗАНАЛИЗАТОРА В
МЕЖСТЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ



БЫСТРООТКРЫВАЕМЫЙ ЛЮК В ЗАЩИТНОЙ СТЕНКЕ

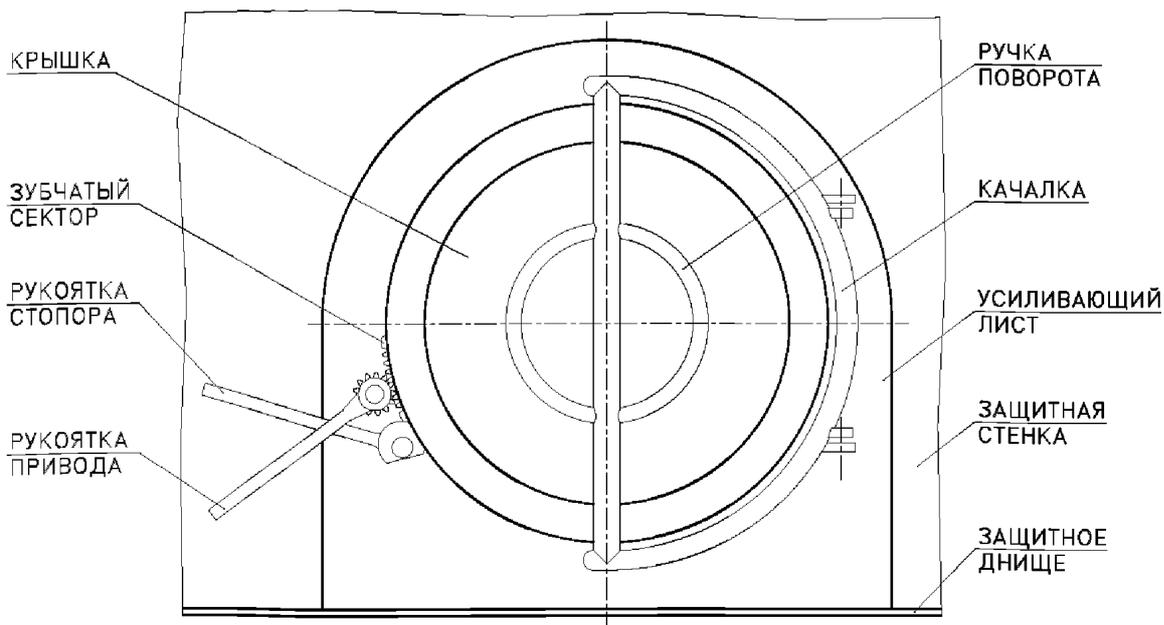
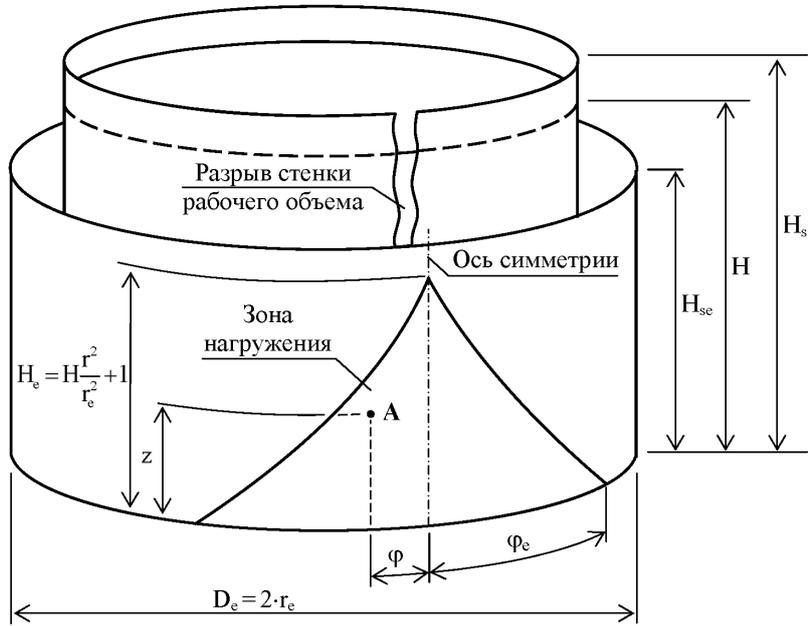


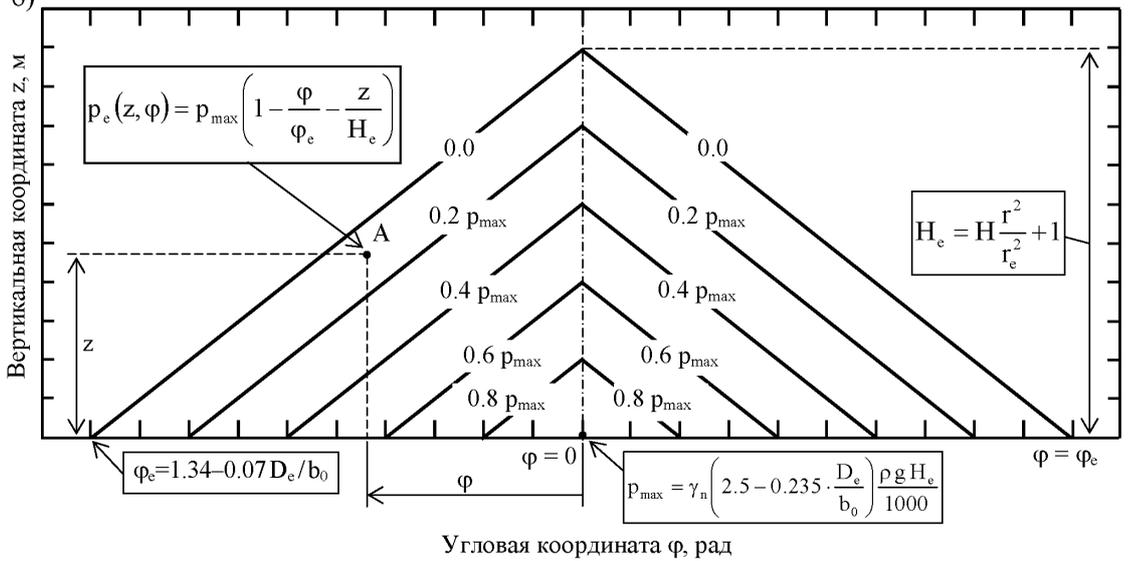
РИС. П.17.2 УЗЛЫ РЕЗЕРВУАРА С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ

10

а)



б)



в)

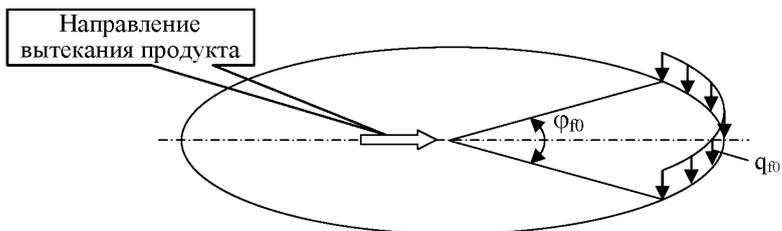


Рис. П.17.3 Схема приложения нагрузки к защитной стенке резервуара и ее фундаменту в условиях аварии
 а) общий вид; б) нагрузка на стенку; в) нагрузка по контуру стенки

от вертикальной z (м) и угловой φ (рад) координат следующим образом:

$$p_e(z, \varphi) = p_{\max} \left(1 - \frac{\varphi}{\varphi_e} - \frac{z}{H_e} \right),$$

$$10 \quad \text{где } p_{\max} = \gamma_n \left(2.5 - 0.235 \cdot \frac{D_e}{b_0} \right) \frac{\rho g H_e}{1000}, \quad H_e = H \frac{r^2}{r_c^2} + 1, \quad \varphi_e = 1.34 - 0.07 D_e / b_0.$$

П.17.2.7 Применение схемы нагрузки, приведенной на рис. П.17.3б, допускается для резервуаров с соотношением $H / D \leq 1$ и объемом не более 25000 м³ включительно. Для резервуаров иных размеров требуется проведение расчетов аварийного сценария на основе гидродинамической модели с подвижными границами, соответствующими движению разрушенной основной стенки.

П.17.2.10 Аварийная равномерно распределенная расчетная нагрузка на основание межстенного пространства резервуара принимается равной p_{\max} . Сектор действия нагрузки: $-\varphi_e \leq \varphi \leq \varphi_e$. За пределами этого сектора основание межстенного пространства не нагружено.

10 Аварийная нагрузка на основание рабочего объема резервуара изменяется линейно от величины p_{\max} (в месте разрыва основной стенки) до величины p_f в диаметрально противоположной точке основания. Величина p_f определяется также, как в п.10.2.9 при $p = 0$.

Приложение П.20 (рекомендуемое)

Стационарные крыши из алюминиевых сплавов

П.20.1 Область действия приложения

Настоящее Приложение устанавливает основные требования к проектированию, изготовлению, монтажу и испытаниям крыш из алюминиевых сплавов (далее – алюминиевых крыш) для новых и существующих вертикальных цилиндрических резервуаров.

П.20.2 Назначение алюминиевых крыш

10 П.20.2.1 Алюминиевые крыши предназначены для предотвращения попадания атмосферных осадков в виде дождя и снега во внутреннее пространство резервуара и не предназначены для установки на резервуарах, эксплуатируемых при наличии внутреннего давления или вакуума.

П.20.2.2 В случае применения алюминиевой крыши, резервуар для хранения нефти и нефтепродуктов должен оборудоваться понтоном.

П.20.2.3 Допускается применение алюминиевых крыш для резервуаров диаметром не более 45.600 м в районах со снеговой нагрузкой не превышающей 3.2 кПа.

П.20.3 Применение алюминиевых крыш

П.20.3.1 Новые резервуары

Проектирование нового резервуара с алюминиевой крышей должно производиться с учетом конструктивных особенностей крыши и ее опорных узлов. Проект крыши должен содержать величины и направления усилий, передаваемых на стенку резервуара при действии на крышу проектных нагрузок и их сочетаний. Стенка резервуара и ее фундамент должны проектироваться с учетом этих нагрузок, а также нагрузок, действующих на аналогичный резервуар с открытым верхом.

П.21.3.2 Существующие резервуары

Применение алюминиевых крыш при реконструкции существующих резервуаров должно производиться с учетом технического состояния самого резервуара, а также его фундамента и основания. Заказчик предоставляет поставщику крыши необходимую информацию о фактических параметрах резервуара и о размещаемом на крыше оборудовании. Поставщик крыши должен сообщить заказчику величины и направления сил, передаваемых с крыши на стенку резервуара, а также представить конструктивную схему опирания крыши на стенку. Разработку усиления опорного кольца стенки, обеспечивающего необходимую прочность и жесткость узла соединения стенки и крыши, осуществляет проектировщик резервуара.

П.20.4 Ответственность сторон

Ответственность за эксплуатационные параметры и несущую способность крыши несет поставщик крыши. Ответственность за эксплуатационные параметры и несущую способность стенки, колец жесткости стенки и фундамента резервуара несет проектировщик резервуара.

П.20.5 Материалы

П.20.5.1 Выбор марок алюминия проводят в зависимости от температур эксплуатации, технологии изготовления и монтажа алюминиевых крыш с учетом механических свойств, физических характеристик материалов и степени агрессивности коррозионной среды.

П.20.5.2 Применяемые в конструкциях крыш алюминиевые прессованные профили и листы по химическому составу должны соответствовать требованиям ГОСТ 4784.

П.20.5.3 Прессованные профили из алюминия по своим техническим характеристикам должны соответствовать ГОСТ 8617, а ленты из алюминия – ГОСТ 13726.

П.20.5.4 Несущий каркас крыши должен изготавливаться из прессованных профилей из алюминиевых сплавов общего назначения нормальной и (или) повышенной прочности в закаленном и искусственно состаренном состоянии. Рекомендуемые сплавы – АД33, АД31, АМг6, АМг5.

Настил крыши рекомендуется изготавливать из сплава АМц, АМг2, АМгЗ.

П.20.5.5 Не допускается использовать алюминиевые сплавы с содержанием магния более 3%, если температура эксплуатации выше 65 °С.

П.20.5.6 Уплотнительные резинотехнические материалы и герметики для крыш должны обладать эластичностью и стойкостью к климатическим воздействиям (озона, ультрафиолетовых лучей) с сохранением своих свойств на весь период эксплуатации и быть совместимыми с газами и парами, выделяющимися из продукта в резервуаре.

П.20.5.7 Крышки световых люков в крышах рекомендуется изготавливать из акрилового или поликарбонатного стекла с толщиной не менее 6 мм.

П.20.5.8 Крепежные детали и болты

П.20.5.8.1 Соединение конструктивных элементов алюминиевой крыши должно производиться при помощи следующих крепежных изделий:

– болтов из алюминиевых сплавов АМг5п, АВТ1, аустенитных сталей типа Х18Н10Т;

– высокопрочных стальных болтов, гаек и шайб к ним;

– стальных болтов с обжимными кольцами (лок-болты);

– самонарезающих винтов с шестигранной головкой из углеродистой и высоколегированных аустенитных сталей типа Х18Н10Т;

– заклепок из алюминиевых сплавов.

П.20.5.8.2 Для соединений с использованием крепежных изделий из углеродистых сталей необходимо предусматривать мероприятия по защите их от контактной коррозии (установка диэлектрических прокладок, нанесение кадмиевых, цинковых или алюминиевых покрытий термодиффузионным или гальваническим способом). Крепление элементов из алюминия к стальным элементам резервуара необходимо выполнять крепежными деталями из нержавеющей аустенитной стали.

П.20.5.8.3 Соединительные крепежные детали крыш не должны проходить сквозь элементы настила.

П.20.6 Конструктивные требования

П.20.6.1 Конструктивная схема алюминиевой крыши представляет сетчатый каркас купольной формы, имеющий стержневую треугольную решетку, заполненную закрепленными по контуру плоскими панелями обшивки. Внешний контур каркаса имеет опорное кольцо, воспринимающее распорные усилия и закрепляемое на верхнем контуре стенки.

П.20.6.2 Радиус кривизны сферической крыши должен быть не менее $0.8D$ и не должен превышать $1.2D$.

П.20.6.3 Соединение стержней каркаса крыши должно осуществляться накладками на болтах класса прочности 10.9 или болтах с обжимными кольцами (лок-болтах). Число болтов определяется расчетом с учетом требований СНиП 2.03.06-85 и СНиП П-23-81.

П.20.6.4 Толщина панелей обшивки должна быть не менее 1.2 мм. Конструкция крепления панели к каркасу крыши должна обеспечивать прочность

соединения при действии на поверхности панели равномерной вертикальной нагрузки, соответствующей максимальному значению коэффициента μ , определяемого по табл. 9.5.

П.20.6.5 В местах размещения патрубков и люков в панели обшивки крыши должен устанавливаться бордюр высотой не менее 100 мм, препятствующий попаданию атмосферных осадков в резервуар.

П.20.6.6 Элементы из алюминиевого сплава должны быть изолированы от элементов из углеродистой стали с использованием прокладок из аустенитной нержавеющей стали, или эластомерных прокладок, если заказчик не устанавливает другой метод изоляции.

П.20.6.7 Крепление каркаса сферической крыши к опорному кольцу стенки резервуара должно выполняться по одной из следующих схем:

- с использованием неподвижного шарнира;
- с использованием скользящей опоры через прокладку, обеспечивающую минимальный коэффициент трения между контактирующими поверхностями.

Конструктивные элементы опорных узлов и опорных колец крыши и стенки должны обеспечивать совместное восприятие вертикальных и горизонтальных усилий, а также температурных деформаций, передаваемых с крыши на стенку резервуара.

П.20.6.8 Вентилирование надпонтонного пространства РВСП должно осуществляться через отверстия, расположенные под свесом настила крыши за пределами опорного кольца стенки резервуара, и (или) вентиляционные патрубки, расположенные на крыше резервуара.

П.20.6.9 Стенка резервуара должна быть запроектирована с учетом монтажных нагрузок, возникающих при сборке и подъеме купола в проектное положение.

П.20.7 Требования к расчету алюминиевых крыш

П.20.7.1 Расчетная модель

П.20.7.1.1 Алюминиевая купольная крыша должна рассчитываться как единая пространственная система, работающая совместно со стенкой резервуара. Моделирование следует осуществлять на основе метода конечных элементов в геометрически нелинейной постановке.

П.20.7.1.2 Расчетная модель должна включать алюминиевый стержневой каркас, стальное опорное кольцо крыши, примыкающий участок стенки, верхнее ветровое кольцо стенки (при его наличии), элементы крепления крыши к стенке, а также панели настила крыши, работающие в любом направлении только на растяжение.

П.20.7.1.3 Опорные связи устанавливаются на нижней кромке стенки за пределами зоны влияния краевого эффекта.

П.20.7.2 Нагрузки и воздействия

П.20.7.2.1 Нормативные и расчетные значения нагрузок следует принимать по СНиП 2.01.07-85*.

П.20.7.2.2 Распределение снеговой нагрузки по поверхности крыши выполняется в соответствии с требованиями п.9.3 настоящего стандарта.

П.20.7.2.3 Ветровая нагрузка принимается как совокупность нормальных давлений, приложенных к внешней и внутренней поверхности купола. Расчетное значение ветровой нагрузки определяется как сумма средней и пульсационной составляющих, определяемых на уровне, соответствующем середине высоты купола.

П.20.7.2.4 Температурные воздействия задаются в виде двух температурных перепадов, определяемых от температуры на период монтажа до температуры наиболее холодных и наиболее жарких суток.

П.20.7.2.5 Сейсмическое воздействие моделируется в соответствии со СНиП II-7-87*. При этом на каждом тоне колебаний следует учитывать три взаимно перпендикулярные компоненты сейсмической нагрузки: две в горизонтальном и одну в вертикальном направлении.

П.20.7.2.6 Указанные выше нагрузки и их сочетания должны быть приведены к узлам расчетной схемы каркаса. При этом в пролете каждого стержня должно быть не менее пяти нагружаемых узлов, включая концевые узлы стержня.

П.20.7.3 Моделирование материала

Алюминиевые и стальные конструктивные элементы крыши должны моделироваться как линейно упругие, изотропные, с соответствующими значениями физико-механических и прочностных характеристик, принимаемых по СНиП 2.03.06-85 и СНиП II-23-81.

П.20.7.4 Проверка несущей способности

П.20.7.4.1 Прочность и устойчивость элементов конструкций и их соединений следует обеспечивать в соответствии со СНиП 2.03.06-85 и СНиП II-23-81.

П.20.7.4.2 В расчетах следует учитывать коэффициент условий работы, принимаемый равным 0.9.

П.20.7.4.3 Для крыш резервуаров диаметром свыше 40 м следует проверять общую устойчивость купола.

П.20.7.4.4 Конструктивная жесткость крыши должна обеспечивать максимальные перемещения любой точки каркаса в пределах 1/3 от высоты его стержня с наибольшими размерами поперечного сечения при действии любой расчетной комбинации нагрузок.

П.20.8 Оборудование на крыше резервуара

Расположение и конструкция узлов опирания площадок, лестниц и технологического оборудования, устанавливаемых на крыше, должны максимально способствовать распределению нагрузок от этих конструкций на каркас крыши, а также обеспечивать наиболее благоприятные условия схода снега и наледи с поверхности крыши. Максимальная сосредоточенная нагрузка на одну опору устанавливаемого на крыше оборудования не должна превышать 5 кН.

П.20.9 Требования к изготовлению и монтажу

П.20.9.1 Все элементы алюминиевых крыш должны быть изготовлены и проконтролированы в заводских условиях в соответствии с требованиями проектной документации и раздела 16 настоящего стандарта.

П.20.9.2 Работы по сборке и монтажу крыш должны проводиться в соответствии с рабочей документацией, ППР и требованиями раздела 17 настоящего стандарта.

П.20.9.3 Транспортировка, отгрузка и хранение комплектующих элементов крыши должны производиться таким образом, чтобы исключить возможность повреждения их поверхностей.

П.20.10 Испытания алюминиевых крыш

Испытание крыш на водонепроницаемость проводят путем орошения наружной поверхности водой. Ввиду возможных коррозионных последствий следует уделять внимание качеству воды и длительности орошения. Если не оговорено иное, следует использовать питьевую воду. Появление воды с внутренней стороны купола свидетельствует о водонепроницаемости купола. Неплотные соединения должны быть повторно герметизированы и испытаны. При испытании должна быть исключена конденсация атмосферной влаги на внутренней поверхности купола. Программа и методика испытаний должны быть разработаны в составе проектов КМ и ППР.

П.20.11 Указания по эксплуатации

В состав проекта алюминиевой крыши должно быть включено руководство по эксплуатации, содержащее основные технические данные, инструкции по техническому обслуживанию и текущему ремонту, а также меры безопасности при эксплуатации.

Приложение П.21 (обязательное)

Резервуары из коррозионностойкой (нержавеющей) стали

П.21.1 Общие положения

П.21.1.1 Настоящее приложение устанавливает требования к материалам, проектированию, изготовлению и монтажу вертикальных цилиндрических резервуаров, изготовленных из коррозионностойких (нержавеющих) сталей, обладающих стойкостью против электрохимической и химической коррозии (атмосферной, почвенной, щелочной, кислотной, солевой), межкристаллитной коррозии, коррозии под напряжением и др.

П.21.1.1 Из нержавеющей стали могут изготавливаться целиком резервуары или их отдельные конструктивные элементы, например: стационарные или плавающие крыши, днища, стенки, нижний и/или верхний пояса стенки, понтоны.

П.21.1.3 Приведенные ниже требования дополняют содержание основного текста настоящего стандарта. В случае, если отдельные положения Приложения П.21 и основного текста противоречат друг другу, приоритетом пользуются требования Приложения П.21.

П.21.2 Материалы

П.21.2.1 Материалы, используемые для изготовления основных конструкций резервуаров, должны обладать высокой вязкостью, необходимой для предотвращения хрупкого разрушения, хорошей свариваемостью, достаточной прочностью, обрабатываемостью и не должны изменять своих свойств в процессе изготовления и эксплуатации конструкций, а также должны быть экономически выгодны.

П.21.2.2 Материалы для изготовления конструкций групп А и Б по настоящему Приложению должны соответствовать ГОСТ 5632, группа I – коррозионностойкие (нержавеющие) стали аустенитного класса.

П.21.2.3 Рекомендованными являются хромоникелевые стали марок 12X18H9T, 10X18H10T, 08X18H10T или аналогичные.

Допускается применение нержавеющей стали по стандартам ASTM, указанным в приложении S стандарта API 650: стали класса 304, 316, 317.

Выбор конкретной марки нержавеющей стали должен приниматься в зависимости от коррозионной активности хранимого продукта, его паров, а также атмосферного влияния окружающей среды.

П.21.2.4 Кольца жесткости на стенке резервуаров, опорные кольца стационарных крыш, а также вспомогательные конструктивные элементы (конструкции группы В), привариваемые к корпусу или крыше резервуаров, могут изготавливаться из углеродистой стали, рекомендуемой разделом 7 Стандарта. Приварка элементов конструкций из углеродистой стали к нержавеющей конструкциям резервуаров должна производиться через переходные накладки, материал которых соответствует материалу основных конструкций. Приварка оцинкованных конструкций к элементам из нержавеющей стали не допускается. Также не допускается нанесение цинкосодержащих защитных покрытий на нержавеющую сталь.

П.21.3 Требования к механическим свойствам и ударной вязкости

П.21.3.1 Минимальные гарантированные механические свойства проката из нержавеющей стали (предел текучести R_{yn} и временное сопротивление R_{um}) должны удовлетворять: для российских сталей – ГОСТ 7350 и ГОСТ 5582; для зарубежных сталей – стандарту ASTM, приложению S стандарта API 650.

Требования пп. 7.3.2 и 7.3.3 настоящего Стандарта к конструкциям из нержавеющей сталей не применяются.

П.21.3.2 Требования к ударной вязкости, предъявляемые к основному металлу, металлу сварного шва и околошовной зоны при толщине нержавеющей проката до 10 мм включительно настоящим Приложением не устанавливаются. Для толщин свыше 10 мм ударная вязкость по KCV должна составлять на менее 40 Дж/см² при температуре испытаний минус 70°С.

П.21.4 Конструкции резервуаров

П.21.4.1 Параметры листового проката

Минимальная ширина листов нержавеющей стали должна составлять 1.2 м.

Минимальная номинальная толщина листового проката (без учета припуска на коррозию) должна составлять:

- для листов стенки и днища – 4 мм;
- для конструктивных элементов каркасных крыш, свариваемых на монтажной площадке – 3 мм;
- для настила щитов стационарных крыш, изготовленных на заводе с использованием роботизированной сварки – 1 мм;
- для понтонов и плавающих крыш однодечной или двудечной конструкции – 3 мм;
- для обшивки (мембраны) понтонов многослойной конструкции (с наполнением пенополиуретаном) – 0.5 мм.

П.21.4.2 Стационарные крыши

Конструкции стационарных крыш из нержавеющей стали могут быть следующих типов:

- бескаркасная коническая или сферическая крыша;
- каркасная коническая или купольная крыша.

С целью сокращения расхода металла, каркасные крыши рекомендуется выполнять в виде щитов, состоящих из соединенных между собой элементов каркаса и настила с минимальной толщиной 1 мм. При монтаже крыш пространство между щитами заполняется картами листового настила с минимальной толщиной 3 мм, допускающих применение обычных способов ручной дуговой сварки или механизированной сварки в среде защищенных газов.

В элементах настила толщиной 3 мм располагаются патрубки и люки, а также элементы крепления обслуживаемых площадок на крыше резервуара.

Рекомендуемые конструкции каркасно-щитовых крыш из нержавеющей стали показаны на рис. П.21.1, П.21.2.

Крыши из нержавеющей стали могут устанавливаться на корпусах резервуаров, выполненных из углеродистой стали.

П.21.4.3 Патрубки и люки

Патрубки и люки, устанавливаемые в стенке или крыше, должны изготавливаться из следующих материалов:

- обечайки и усиливающие листы («воротники») патрубков и люков – нержавеющая сталь, соответствующая материалу стенки или крыши;

– фланцы и крышки к ним – нержавеющая или углеродистая сталь (по согласованию с заказчиком), соответствующая группе А (для стенок) или подгруппе Б₁ (для крыш).

Люки-лазы в стенке резервуаров должны изготавливаться условным проходом D_н600 или D_н800. Применение овального люка 600×900 не рекомендуется.

П.21.4.4 Площадки, лестницы, ограждения

Для резервуаров, изготовленных из нержавеющей стали, конструкции площадок, кольцевых лестниц и ограждений должны быть подвергнуты горячему цинкованию в соответствии с ГОСТ 9307. Площадки и ступени должны изготавливаться из решетчатого настила с зубцами противоскольжения на несущих полосах. Крепление оцинкованных элементов к конструкциям стенок и крыш должно выполняться на болтах через опорные столики или косынки из нержавеющей стали. Крепление на сварке не допускается.

П.21.4.4 Понтоны

Понтоны из нержавеющей стали рекомендуется выполнять по одному из следующих вариантов:

- однодечный понтон с радиальными коробами;
- двудечный понтон из унифицированных блоков с заполнением пенополиуретаном;
- двудечный понтон из радиальных блоков с заполнением пенополиуретаном.

Принципиальное конструктивное решение понтонов показано на рис. П.21.3, П.21.4, П.21.5.

П.21.5 Особенности расчета конструкций резервуаров из нержавеющей стали

П.21.5.1 Конструкции из нержавеющей стали, за исключением указанных ниже случаев, следует рассчитывать также, как конструкции из углеродистой стали, то есть в соответствии с требованиями основного текста настоящего Стандарта.

П.21.5.2 В случае одновременного применения в резервуаре нержавеющей и углеродистой сталей, следует учитывать дополнительные напряжения, возникающие в конструкции вследствие различной способности сталей к температурному расширению.

П.21.5.3 Температурные воздействия при расчете стенки резервуара с поясами из нержавеющей и углеродистой сталей задаются в виде температурного перепада, определяемого от температуры на период монтажа до температуры продукта в процессе эксплуатации резервуара.

Температурные воздействия при расчете стационарных крыш из нержавеющей стали, установленных на резервуаре из углеродистой стали, задаются в виде двух температурных перепадов, определяемых от температуры на период монтажа до температуры наиболее холодных и наиболее жарких суток.

П.21.5.4 Коэффициенты линейного расширения для наиболее применяемых марок сталей следует принимать по таблице П.21.1, либо по Приложению Г ГОСТ Р 52857.1-2007.

Таблица П.21.1

Марка стали	Расчетное значение коэффициента линейного расширения, $1/^\circ\text{C}$	
	при температуре (20 – 100) $^\circ\text{C}$	при температуре (20 – 200) $^\circ\text{C}$
Ст3сп5, 09Г2С	$11,6 \cdot 10^{-6}$	$12,6 \cdot 10^{-6}$
12Х18Н10Т	$16,6 \cdot 10^{-6}$	$17,0 \cdot 10^{-6}$

П.21.5.5 В случае применения для различных поясов и (или) днища резервуара нержавеющей и углеродистой сталей, расчет корпуса резервуара на расчетные комбинации воздействий, включающие температурные нагрузки, следует производить методом конечных элементов.

П.21.5.6 Моделирование крыш и понтонов из нержавеющей стали следует осуществлять на основе метода конечных элементов в геометрически нелинейной постановке.

П.21.5.7 Стационарная крыша должна рассчитываться как единая пространственная система, работающая совместно со стенкой резервуара. Расчетная модель должна включать стержневой каркас, опорное кольцо крыши, прилегающий участок стенки, верхнее ветровое кольцо стенки (при его наличии), элементы крепления крыши к стенке, а также панели настила крыши, работающие в любом направлении только на растяжение. Опорные связи устанавливаются на нижней кромке стенки за пределами зоны влияния краевого эффекта.

П.21.5.8 Расчетные нагрузки и их сочетания должны быть приведены к узлам расчетной схемы каркаса крыши. При этом в пролете каждого стержня должно быть не менее пяти нагружаемых узлов, включая концевые узлы стержня.

П.21.5.9 В расчетах крыши следует учитывать коэффициент условий работы, принимаемый равным 0.9.

Для крыш резервуаров диаметром свыше 40 м следует проверять общую устойчивость купола.

Конструктивная жесткость крыши должна обеспечивать максимальные перемещения любой точки каркаса в пределах $1/3$ от высоты его стержня с наибольшими размерами поперечного сечения при действии любой расчетной комбинации нагрузок.

П.21.6 Изготовление и монтаж

Специальные меры предосторожности должны приниматься на всех этапах изготовления, складирования, транспортировки и монтажа конструкций из нержавеющей стали с целью сохранения ее свойств коррозионной стойкости:

- хранение материалов и конструкций должно исключать наличие влаги, загрязнений, копоти, контакта с грунтом или углеродистой сталью, а также материалами, содержащими хлориды, включая продукты, напитки, масла и жиры;
- термическая резка нержавеющей стали должна выполняться плазменной или лазерной резкой;
- формообразование (гибка и штамповка) деталей из нержавеющей стали могут выполняться в холодном состоянии, в состоянии нагрева до $540^\circ\text{C} \dots 650^\circ\text{C}$ или в горячем состоянии при температуре $900^\circ\text{C} \dots 1200^\circ\text{C}$;

- формообразование при температуре между 650°C и 900°C не допускается;
- после выполнения сварки остатки шлака и брызги металла должны быть удалены и зачищены механическими инструментами, оснащенными насадками из нержавеющей стали, которые прежде не использовались для очистки других материалов;
- для очистки поверхности нержавеющей стали должна использоваться вода питьевого качества с содержанием хлоридов не более 0.01%, после окончания промывки поверхность должна быть полностью высушена.

П.21.7 Контроль и испытания

10 П.21.7.1 Для резервуаров из нержавеющей стали контроль герметичности сварных швов с использованием пробы «мел-керосин» или других маслосодержащих индикаторов не допускается.

П.21.7.2 Гидравлические испытания резервуаров следует проводить с учетом следующих требований:

- вода для гидроиспытаний должна быть чистой и прозрачной;
- содержание хлоридов не должно превышать $0.2 \cdot 10^{-6}$;
- в воде не должно быть присутствие сульфида водорода в количестве более $50 \cdot 10^{-6}$;
- рН воды должен находиться в пределе 6.0...8.3;
- температура воды должна быть ниже 50°C.

При использовании питьевой воды для гидроиспытаний время контакта воды с нержавеющей сталью не должно превышать 20 дней. При использовании чистой воды другого качества (с учетом вышеизложенных требований) продолжительность контакта не должна превышать 7 дней.

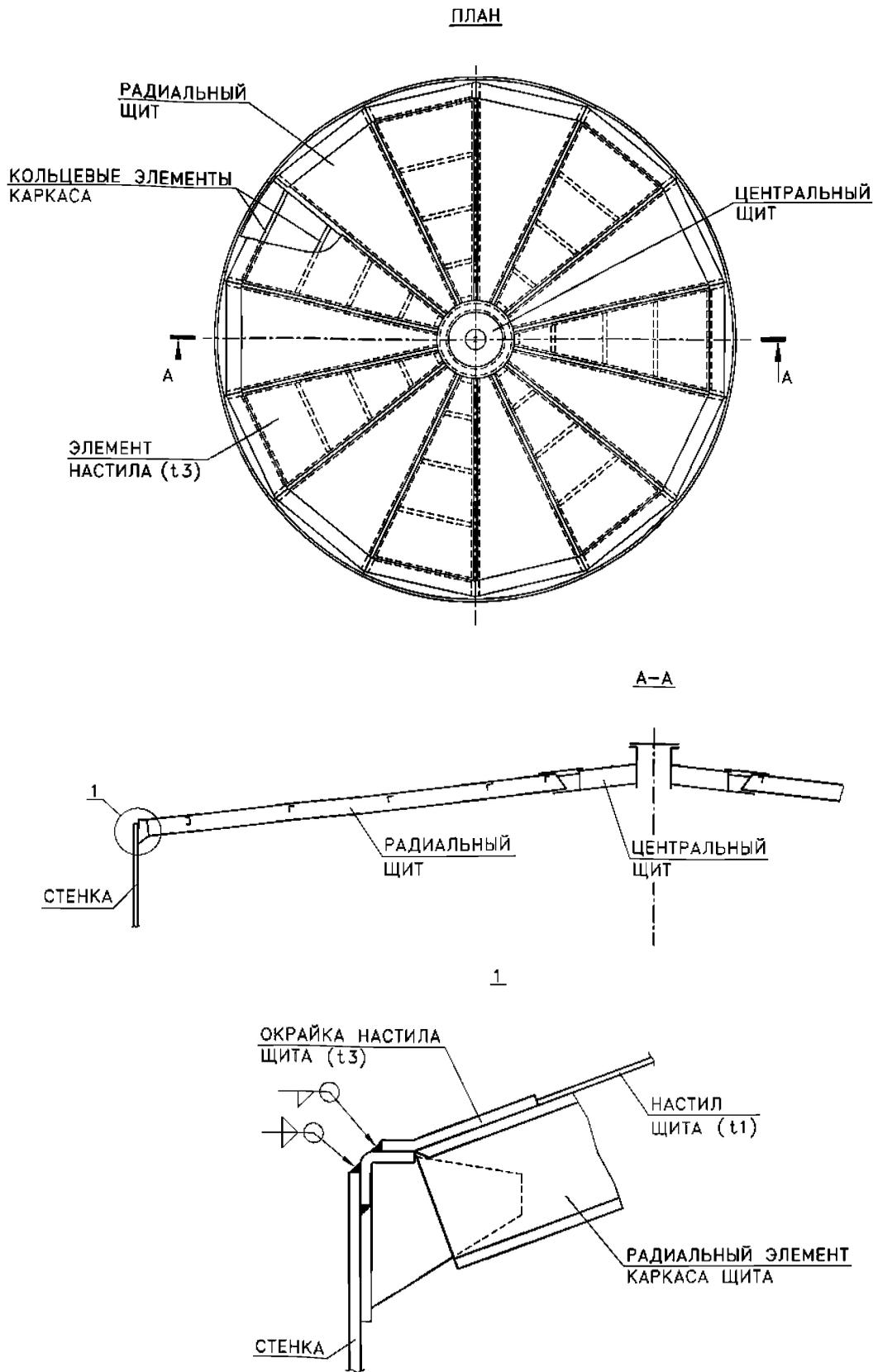


РИС. П.21.1 КОНИЧЕСКАЯ КАРКАСНО-ЩИТОВАЯ КРЫША ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

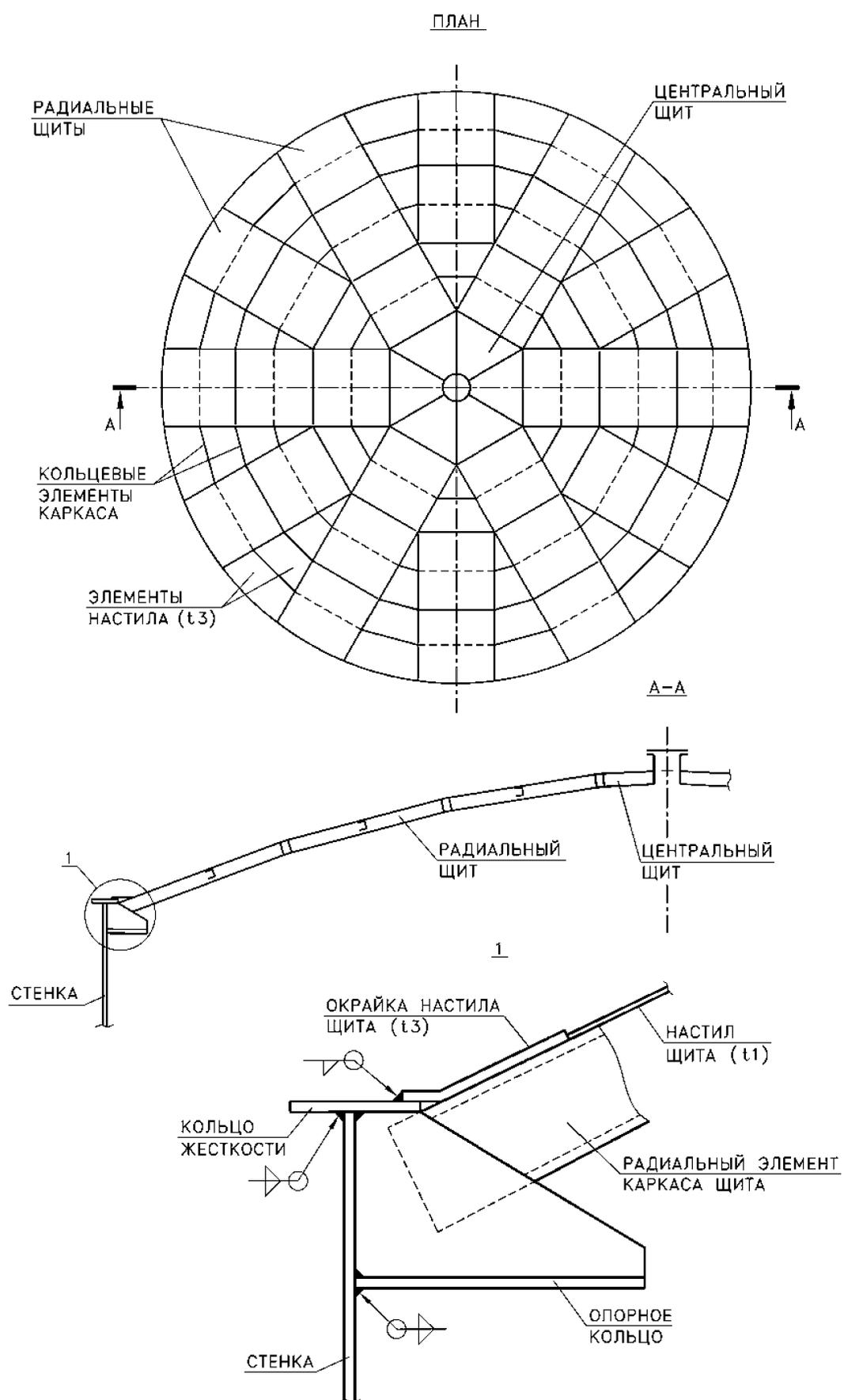
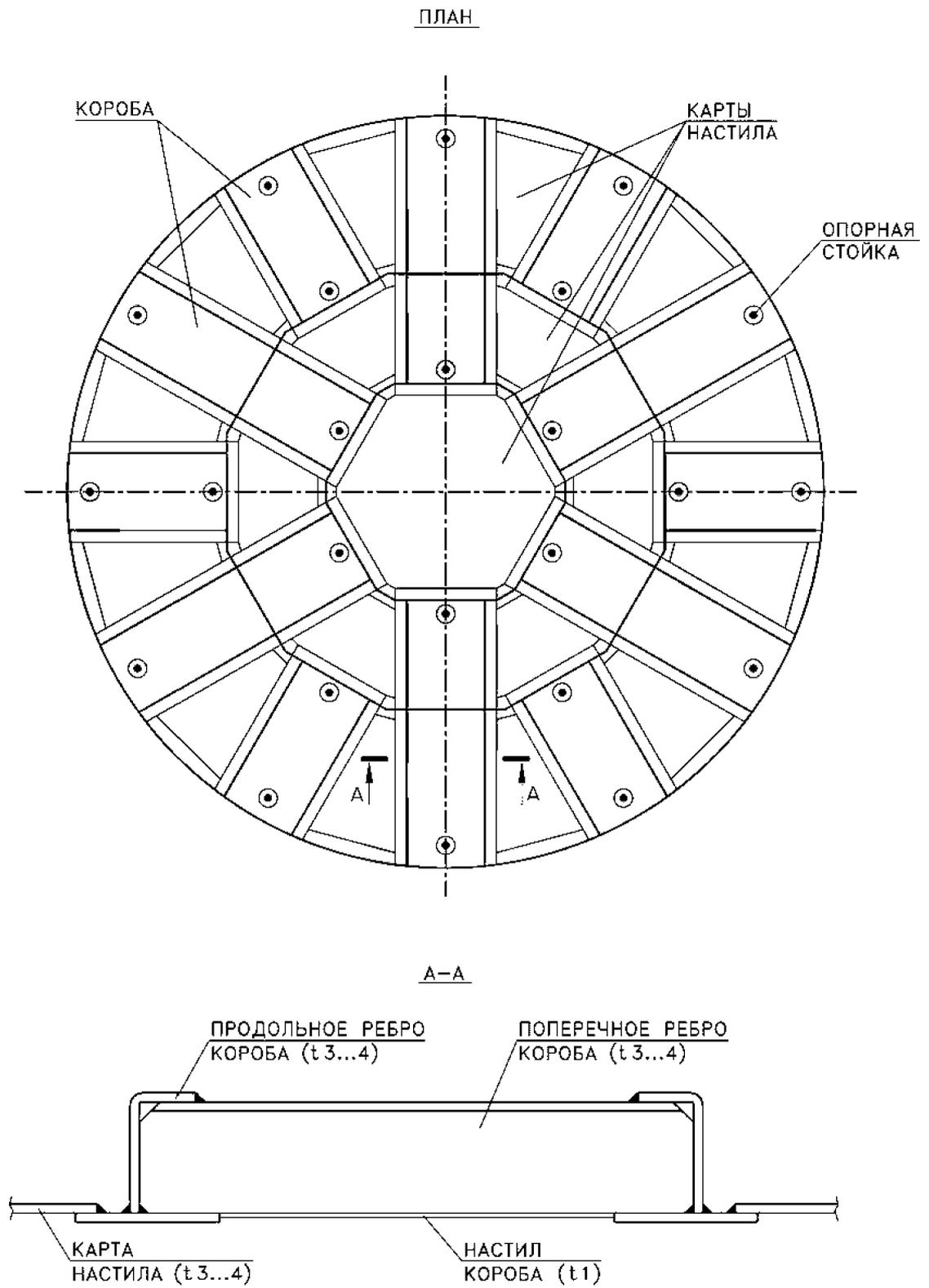


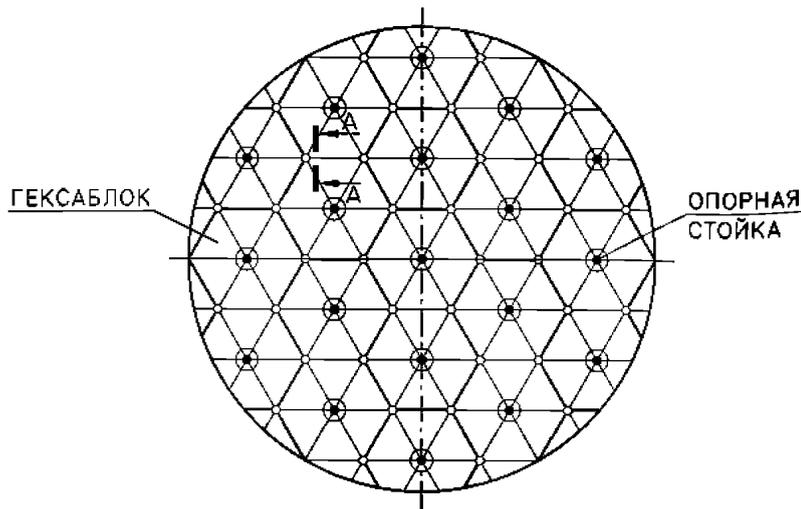
РИС. П.21.2 КУПОЛЬНАЯ КАРКАСНО-ЩИТОВАЯ КРЫША ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



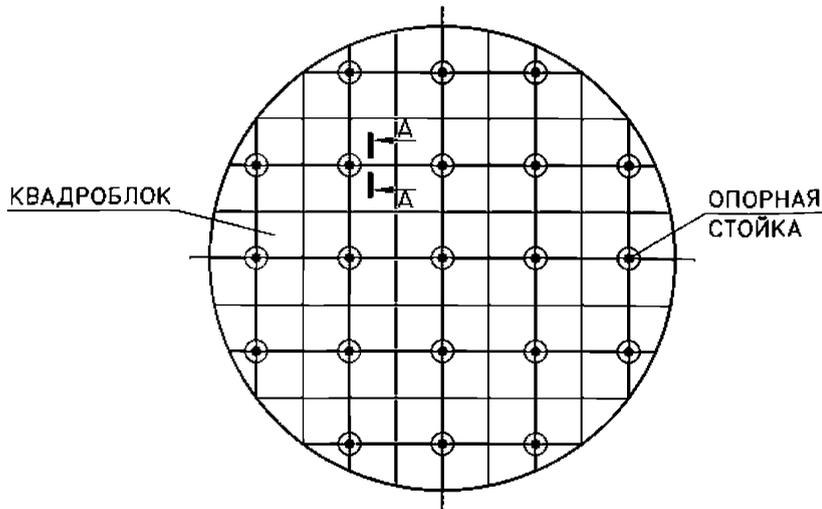
10

РИС. П.21.3 ОДНОДЕЧНЫЙ ПОНТОН ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С РАДИАЛЬНЫМИ КОРОБАМИ

ПОНТОН ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ ГЕКСАБЛОКОВ



ПОНТОН ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ КВАДРОБЛОКОВ



A-A

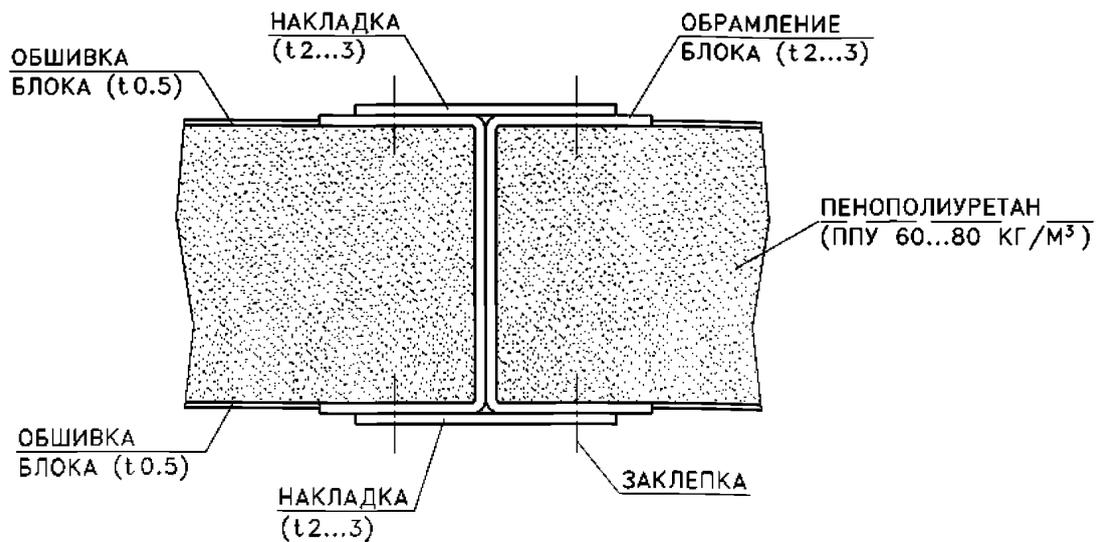


РИС. П.21.4 ДВУДЕЧНЫЕ ПОНТОНЫ ИЗ УНИФИЦИРОВАННЫХ БЛОКОВ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ

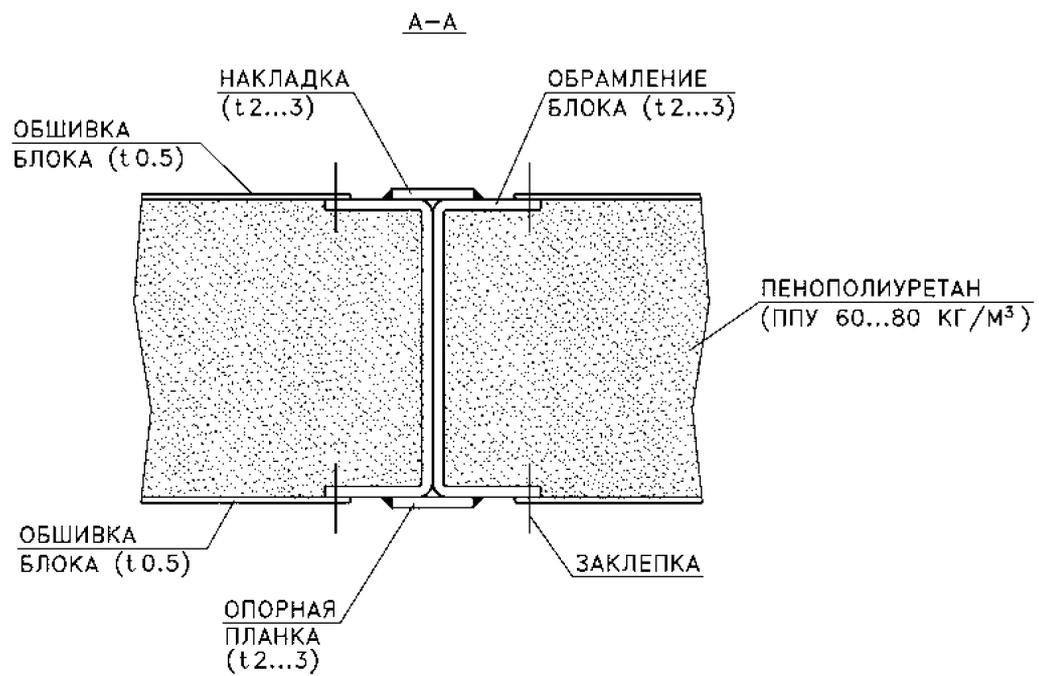
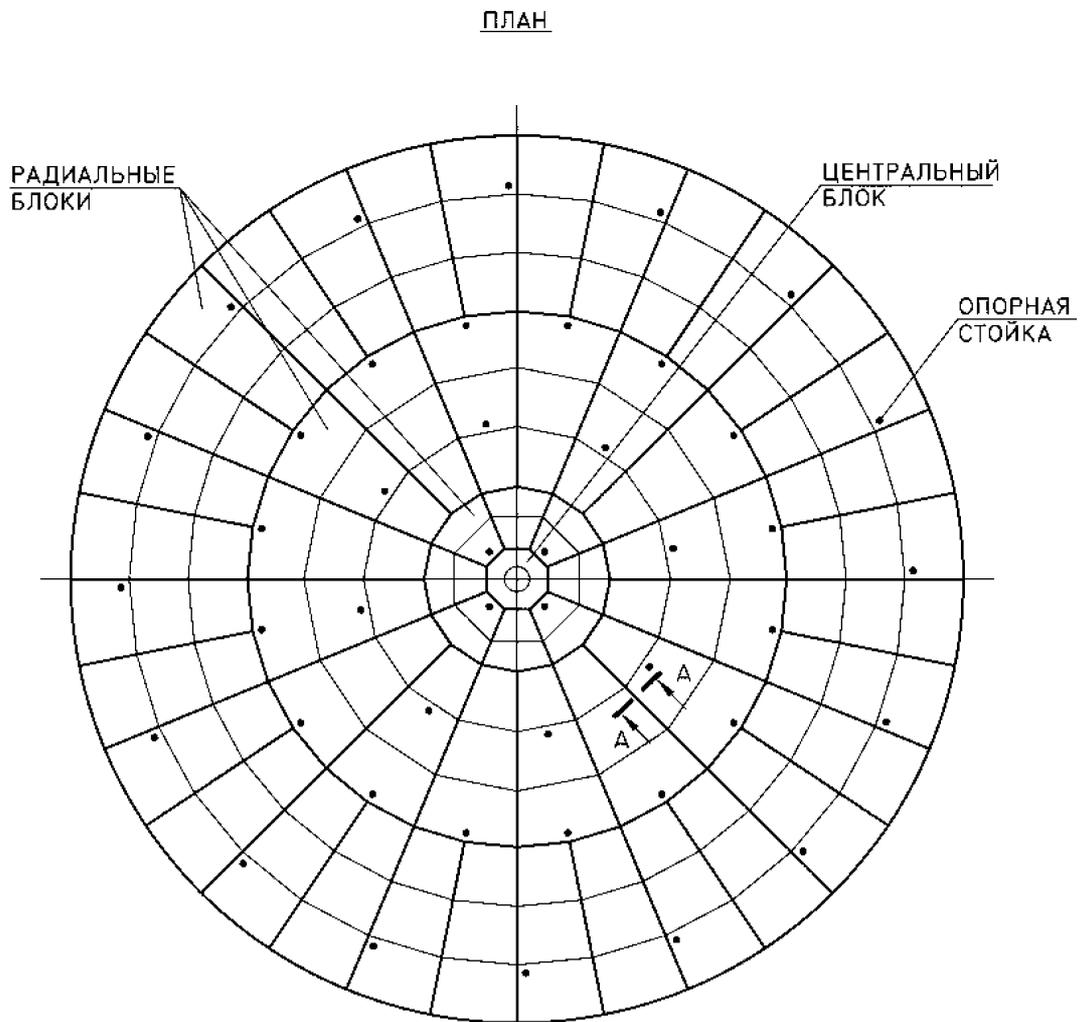


РИС. П.21.5 ДВУДЕЧНЫЙ ПОНТОН ИЗ РАДИАЛЬНЫХ БЛОКОВ
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ

10

I

Приложение П.22 (справочное)

Список используемой литературы

1. ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко. Рекомендации по определению снеговой нагрузки для некоторых типов покрытий, 1983, 22 с.
2. ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко. Рекомендации по расчету стальных вертикальных цилиндрических резервуаров на сейсмические воздействия (Пуховский А.Б., Складнев Н.Н., Денисов Б.Е., Марьямис А.Я.), Кишинев, 1994, 39 с.
3. API 650 «Welded steel tanks for oil storage».
4. API 620 «Design and construction of large, welded, low-pressure storage tanks».
5. API 653 «Tank inspection, repair, alteration, and reconstruction».
6. API 2000 «Venting atmospheric and low-pressure storage tanks».
7. BS 2654 «British standard specification for manufacture of vertical steel welded non – refrigerated storage tanks with butt-welded shells for the petroleum industry».
8. EN 14015 «Specification for the design and manufacture of site built, vertical, cylindrical, flat-bottomed, above ground, welded, steel tanks for the storage of liquids at ambient temperature and above».
9. Wind Tunnel Testing of External Floating-Roof Storage Tanks. API publication 2558, June 1993.
10. Вольмир А.С. Устойчивость деформируемых систем. Изд.2-е. М., «Наука», 1967.
11. Гольденблат И.И., Николаенко Н.А. Расчет конструкций на действие сейсмических и импульсивных сил. – М: Госстройиздат, 1961, 320с.
12. Дидковский О.В., Еленицкий Э.Я. «Коррозионная безопасность крупногабаритных листовых конструкций», Нефть, Газ и Бизнес.– 2006 – № 7–С.62–63.
13. Еленицкий Э.Я. «Уточненный расчет прочности стенки вертикальных цилиндрических стальных резервуаров», Строительная механика и расчет сооружений.–2009–№ 1.
14. Еленицкий Э.Я. «Расчет узла сопряжения стенки и днища вертикальных цилиндрических стальных резервуаров», Строительная механика и расчет сооружений.–2007–№ 4–С.2–7.
15. Еленицкий Э.Я. «Обеспечение сейсмостойкости вертикальных цилиндрических стальных резервуаров», Сейсмостойкое строительство. Безопасность сооружений, 2006–№ 5 – С. 45–50.
16. Еленицкий Э.Я. «Несущая способность корпуса вертикальных цилиндрических стальных резервуаров в условиях сейсмического воздействия», Сейсмостойкое строительство. Безопасность сооружений, 2009–№ 1.
17. Еленицкий Э.Я. «Проблемы нормативно-технической базы в отечественном резервуаростроении», Нефть, Газ и Бизнес.– 2006–№ 6– С.62–63.

18. Еленицкий Э.Я., Дидковский О.В. «Проблемы оценки прочности напряженных участков резервуарных конструкций», Нефть, Газ и Бизнес. – 2006 – № 6 – С.58–63.
19. Еленицкий Э.Я., Дидковский О.В., Худяков О.В. «Повышение безопасности резервуарных парков за счет применения резервуаров со стальной защитной стенкой», Управление качеством в нефтегазовом комплексе. – 2007 – № 1 – С.17–22.
20. Еленицкий Э.Я., Худяков О.В. Оценка стихийного воздействия водного потока наВЦСР, расположенные в прибрежных зонах рек, морей и океанов // «Монтажные специальные работы в строительстве» №11. Москва, 2006.
21. Клебанов Я.М., Еленицкий Э.Я., Дидковский О.В., Давыдов А.Н. «Циклическая несущая способность врезок резервуаров», РАН, Проблемы машиностроения и надежности машин, №2, 2004, с.31–37.
22. Сеницкий Ю.Э., Еленицкий Э.Я., Дидковский О.В. «К вопросу о нормативных требованиях по расчету вертикальных цилиндрических стальных резервуаров в условиях сейсмического воздействия», Сейсмостойкое строительство. Безопасность сооружений, 2006–№ 4– С.65–70.
23. Сеницкий Ю.Э., Еленицкий Э.Я., Дидковский О.В. «Определение импульсивной и конвективной составляющих гидродинамического давления жидкости в цилиндрических резервуарах при сейсмическом воздействии», Изв. Вузов.–2005–№ 5, С.18-26.